



Silnik	Cummins B6.7, Stage V
Moc netto	183 kW (245 KM) przy 1700 obr./min
Masa eksploatacyjna	19 870 kg
Pojemność łyżki	2.6–5.6 m ³

856H

ŁADOWARKA KOŁOWA

TRUDNE CZASY. NIEZAWODNY SPRZĘT.

Nikom nie trzeba mówić, że czasy są trudne. Nasi klienci przekonują się o tym na co dzień, próbując sprostać surowym wymaganiom stawianym pracownikom oraz maszynom. Coraz trudniej jest też zapewnić firmie rentowność wobec wzrastających kosztów, nowych wymogów prawnych i rosnącej w siłę konkurencji. My to rozumiemy, czego najlepszym dowodem jest nasz najnowszy model 856H.

856H. ŻADNYCH KOMPROMISÓW. PO PROSTU WSZYSTKO, CZEGO POTRZEBUJESZ BEZ ZBĘDNYCH DODATKÓW

W branży budowlanej panuje trend używania kosztownych, nadmiernie skomplikowanych produktów. Niektórzy producenci są przekonani, że wyższy koszt przekłada się na wzrost wartości w oczach klientów.

NASI KLIENTY MAJĄ INNE WYMAGANIA

Oczekują solidnej, dobrze zaprojektowanej ładowarki kołowej, która oferuje niezawodność cyklu po cyklu.

POTRZEBUJĄ SOLIDNEJ ŁADOWARKI KOŁOWEJ SPEŁNIAJĄCEJ TRZY PODSTAWOWE KRYTERIA:

1



**NIEZAWODNOŚĆ PRZY
DUŻYCH OBCIĄŻENIACH**

2



**CIĄGŁOŚĆ PRACY I WSPARCIE
TECHNICZNE**

3



**CAŁKOWITY KOSZT
EKSPLOATACJI**



Nowy model 856H to dowód, że podjęliśmy wyzwanie i oferujemy klientom wszystko, czego potrzebują – solidną, niezawodną ładowarkę kołową, której projektanci nie uznawali żadnych kompromisów.



TWARDE FAKTY

NAGRODZONA KONSTRUKCJA

Brytyjski zespół projektowy poświęcił tysiące godzin na to, aby jak najlepiej zrozumieć, w jaki sposób w rzeczywistości używane są maszyny budowlane. Ta wiedza kształtuje innowacyjne podejście do projektowania produktów. Niedawno otrzymaliśmy prestiżową nagrodę Red Dot Award za konstrukcję równiarki serii D. Nowa seria F powstała dzięki wykorzystaniu tych doświadczeń.

RYGORYSTYCZNE BADANIA I TESTY

Poszukiwanie bardziej wydajnych, inteligentniejszych i bezpieczniejszych sposobów działania ma kluczowe znaczenie dla naszych klientów. Dla nas również. Nasz nowy ośrodek badań i rozwoju w chińskim Liuzhou to doskonały przykład podejścia ukierunkowanego na potrzeby klienta. Zbudowaliśmy międzynarodowy zespół złożony ze specjalistów w branży mających dostęp do najnowocześniejszych technologii i pracujących nad nowymi korzystnymi rozwiązaniami dla naszych klientów.

WYŚRUBOWANE NORMY PRODUKCYJNE I JAKOŚCIOWE

Jakość jest naszym priorytetem.

Działamy zgodnie z rygorystyczną metodyką Six Sigma i konsekwentnie spełniamy normy ISO 9001.

PUSTE SŁOWA? PRZEKONAJ SIĘ SAM.



NIEZAWODNOŚĆ PRZY DUŻYCH OBCIĄŻENIACH

W warunkach panujących w, kopalniach czy też w kamieniołomach, nie ma miejsca na stosowanie metody prób i błędów.

Nasi klienci muszą mieć pewność, że ich ładowarka kołowa bez trudu poradzi sobie z wymagającymi zadaniami w szybki i ekonomiczny sposób. Wiarygodność w świecie biznesu zależy od niezawodności wykorzystywanych maszyn. Użytkownicy nowego modelu 856H mogą spać spokojnie, wiedząc, że ich reputacja jest niezagrożona.

1 MOC Z MYŚLĄ O DUŻYCH OBCIĄŻENIACH

Serce naszego układu napędowego stanowi najnowszy silnik Cummins B6.7. Ta jednostka napędowa została zaprojektowana z myślą o imponującym przyspieszeniu i momencie obrotowym. Dzięki temu osiągnięto wysoki stopień napełnienia łyżki i poprawiono zdolność podnoszenia. W konsekwencji znacząco skraca się czas cyklu roboczego i zwiększa się potencjalny zysk. Jak można się spodziewać, silnik QSB o mocy znamionowej 225 KM (168 kW) spełnia normy emisji spalin EU Stage V.

2 DOSKONAŁE POŁĄCZENIE

Właściwy dobór podzespołów w modelu 856H spowodował skrócenie cyklu roboczego. Silnik został znakomicie zsynchronizowany ze znakomitą skrzynią biegów ZF. To zapewniło optymalną moc przy niskim zużyciu paliwa, zwiększając siłę odspajania i ładowność. Ponadto zastosowaliśmy mosty napędowe przystosowane do większych obciążeń, dzięki czemu ładowarka bez trudu poradzi sobie w każdych warunkach terenowych. Inteligentny układ hydrauliczny poprawia osiągi przy niskiej prędkości silnika oraz reakcję układu kierowniczego, a także zwiększa prędkość ruchu wysięgnika. Operator jest w stanie wykorzystać wszystkie możliwości ładowarki dzięki prostym i intuicyjnym dźwigniom i przyciskom zaprojektowanym z myślą o szybkiej i efektywnej realizacji zadań.

3 MOŻLIWOŚĆ PODNOSZENIA WIĘCEJ PRZY WIĘKSZYM ZASIĘGU

Łyżki ładowarek nowej serii H umożliwiają szybsze i łatwiejsze ładowanie ciężkich materiałów, co oznacza oszczędność czasu, obniżenie zużycia paliwa i mniej uszkodzeń. Podczas testów nasze nowe łyżki umożliwiły zwiększenie produktywności o 14% a zużycie paliwa spadło o 15%. Obniżono również ryzyko uszkodzenia łyżki i zębów dzięki wzmocnionemu i odpornemu na zużycie ostrzu.

4 SPRAWDZONE OSIĄGI MOSTÓW ZF

Stabilność, przyczepność i zdolność przenoszenia dużych ładunków to 3 najważniejsze cechy mostów w przypadku szczególnie wymagających zadań. Nasze nowe mosty napędowe ZF z mechanizmem różnicowym o ograniczonym poślizgu doskonale radzą sobie z dużymi obciążeniami statycznymi (do 22 ton) i dynamicznymi (do 18 ton) w najcięższych warunkach terenowych. Inteligentny, szybko reagujący układ napędowy oraz doskonała przyczepność sprawiają, że operatorzy mogą czuć się bezpiecznie na każdym podłożu – miękkim i niepewnym lub twardym i wymagającym.

5 UDOSKONALONY UKŁAD ROBOCZY TYPU Z

Równomierne rozłożenie naprężeń znacząco zwiększa trwałość wysięgnika i dźwigni w układzie roboczym typu Z. Wzmocniono sworznie oraz mocowanie wysięgnika do ramy. Zoptymalizowana geometria układu roboczego typu Z zwiększa siłę odspajania, zapewnia operatorowi większą widoczność, poprawia stabilność i pozwala na osiągnięcie większych prędkości ruchów roboczych.



6 GWARANCJA BEZPIECZEŃSTWA

Pod względem poziomu bezpieczeństwa operatora nasze kabiny nie mają sobie równych. Standardowo operatora zabezpieczają osłony ROPS i FOPS. My jednak poszliśmy o krok dalej, dodatkowo zwiększając stabilność maszyny w celu wyeliminowania ryzyka jej wywrócenia. W rezultacie, operator może w pełni polegać na swojej maszynie, nie ważne jak niestabilne jest podłoże.

7 RAMA WAGI CIĘŻKIEJ

Rama podwozia stanowi szkielet maszyny, więc musi być szczególnie wytrzymała. Rygorystyczny system projektowania i testowania umożliwił wykonanie ramy przedniej i tylnej, które są w stanie absorbować siły i obciążenia działające na maszynę w najbardziej wymagających warunkach. Pomimo upływu czasu rama pozostaje nienaruszona i mocna. Skutecznie chroni układ napędowy i operatora oraz pozwala uniknąć dodatkowych kosztów.

8 NOWY ZBIORNIK PALIWA

Dzięki nowemu, większemu, lepiej zabezpieczonemu i bardziej wydajnemu zbiornikowi paliwa o pojemności 270 l ładowarka 856H może pracować jeszcze ciężiej przez dłuższy czas. Właściwie umieszczone paliwowe przewody ssące umożliwiają 96-procentowe wykorzystanie maszyny, nawet na stromych zboczach. Ponadto chłodzenie paliwa ogranicza powstawanie pary wodnej, obniża temperaturę i zmniejsza zużycie paliwa.

9 15-PROCENTOWA POPRAWA PRZEPŁYWU POWIETRZA

Nowa osłona chłodnicy, większy, bardziej wydajny wentylator oraz przeprojektowana chłodnica poprawiły skuteczność chłodzenia o 15%. Niezależnie od warunków pogodowych temperatura silnika ładowarki 856H nie wzrośnie nadmiernie nawet podczas realizacji najtrudniejszych zadań.



SUROWI SĘDZIOWIE

Operatorzy ładowarek są surowymi sędziami. Doskonale wiedzą, co w ich pracy jest niezbędne, a bez czego mogą się obyć. Uważnie wysłuchaliśmy ich opinii i zaprojektowaliśmy ładowarkę kołową, która spełni wszystkie oczekiwania operatorów.
Czy nam się udało?
Przekonaj się sam.

500 000

SUKCES NASZYCH KLIENTÓW JEST RÓWNIEŻ NASZYM SUKCESEM

Bez względu na to, co powiemy i jak przekonująco będziemy opisywać zalety naszych produktów, nasza wiarygodność jako dostawcy maszyn przeznaczonych do pracy w najtrudniejszych warunkach zależy tak naprawdę od odpowiedzi na jedno zasadnicze pytanie.

Czy nasze maszyny sprawdzają się w praktyce?

Nasza odpowiedź?

Wystarczy spytać zadowolonych właścicieli **500 000** ładowarek kołowych LiuGong, które już znalazły nabywców. Dzięki zaufaniu, jakim nas obdarzyli, ich zadowoleniu z naszych produktów i ich lojalności firma LiuGong zyskała pozycję jednego z największych producentów ładowarek kołowych na świecie. Warto posłuchać ich opinii.



DOSTARCZONYCH MASZYN



NIEZAWODNOŚĆ

Pracuję jako operator tej ładowarki kołowej LiuGong odkąd nasza firma zakupiła ją trzy lata temu. Jest używana codziennie przez osiem-dziesięć godzin, pięć, a niekiedy nawet sześć dni w tygodniu.

Mimo to nigdy nie mieliśmy z nimi żadnych poważniejszych problemów. Upływ czasu nie wpłynął negatywnie na działanie dźwigni lub przycisków sterujących. Wciąż działają równie sprawnie jak w dniu, gdy maszyny do nas trafiły. Nie zmieniły się również parametry silnika ani udźwig.

Eszak Terko Ltd – Węgry

ROZSĄDNY WYBÓR

Choć wiemy, że chińskie marki w przyszłości będą liderami branży budowlanej, nie byliśmy pewni, czego możemy oczekiwać po maszynach oferowanych przez LiuGong. Dlatego przed dokonaniem zakupu wiele czasu poświęciliśmy na analizę dostępnych w Internecie informacji o firmie i jej ofercie. Przekonaliśmy się, że firma LiuGong jest liczącym się podmiotem na światowym rynku, a większość wykorzystywanych przez nich komponentów wyprodukowano w Europie Zachodniej. Stwierdziliśmy więc, że ryzyko jest bardzo niewielkie.

W przypadku ewentualnych problemów do naszej dyspozycji jest europejski magazyn części zapasowych zlokalizowany w Polsce, a lokalny dystrybutor zapewnia dobre wsparcie.

Van Dijk Infragroep – Holandia





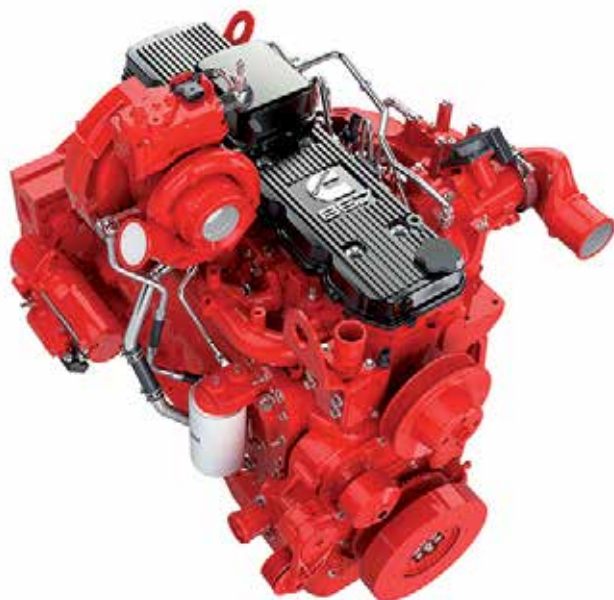
MOC GODNA ZAUFANIA

Niezawodność w najtrudniejszych warunkach oznacza, że operatorzy mogą całkowicie zaufać swojej maszynie i mieć pewność, że pozwoli im na realizację najbardziej wymagających zadań. Na to właśnie kładziemy największy nacisk. Podczas badań wytrzymałościowych przez 30 000 godzin poddajemy nasze maszyny rygorystycznym testom, aby w praktyce sprawdzić ich niezawodność.

MOC I OSZCZĘDNOŚĆ

Nowy model 856H opracowano z myślą o ograniczeniu negatywnego wpływu na środowisko i obniżeniu kosztów. Ładowarka jest napędzana najnowszym oszczędnym silnikiem Cummins o mocy netto 225 KM (168 kW) przy 2000 obr./min, spełniającym normy emisji spalin EU Stage V (bez uszczerbku dla mocy lub osiągnięć).

W celu zwiększenia sprawności silnika zastosowano w nim precyzyjny wysokociśnieniowy system wtrysku typu Common Rail, turbosprężarkę (VGT) oraz intercooler air-to-air z elektronicznym systemem sterowania poprawiającym osiągi maszyny w każdym cyklu. Emisję szkodliwych substancji ograniczono właściwie do zera dzięki wykorzystaniu dwóch różnych technologii ograniczania emisji tlenków azotu (NOx), co oznacza, że model 856H jest przyjazny dla środowiska i pozwala osiągnąć wyższe zyski.



INTELIWENTNE STEROWANIE PRĘDKOŚCIĄ OBROTOWĄ SILNIKA

Poziom zużycia paliwa i emisji spalin jest ściśle związany z prędkością silnika – większa kontrola i optymalizacja przekłada się na mniejsze zużycie paliwa i niższy poziom emisji. Inteligentne sterowanie prędkością obrotową silnika sprawnie dopasowuje prędkość silnika i liczbę obrotów na minutę do konkretnego zadania. Dodatkowo automatycznie włącza bieg jałowy między realizacją poszczególnych prac, co znacznie zmniejsza negatywny wpływ na środowisko i obniża koszty.

SKUTECZNE CHŁODZENIE I EKOLOGICZNY CHARAKTER

Nieefektywne chłodzenie silnika negatywnie wpływa na zużycie paliwa i poziom emisji. Podczas prac projektowych skupiliśmy się na znaczącym udoskonaleniu układu chłodzenia silnika. Nowa osłona chłodnicy zbudowana z 6 mm prętów, znacząco poprawia przepływ powietrza. Odwracalny, hydraulicznie napędzany wentylator zwiększa skuteczność chłodzenia poprzez możliwość automatycznego czyszczenia po naciśnięciu przycisku.



INTELIWENTNA OSZCZĘDNOŚĆ PALIWA (ZUŻYCIE NIŻSZE NAWET O 4 LITRY)

Inteligentne połączenie imponującej siły kopania, momentu obrotowego i udźwigu to optymalne wykorzystanie każdej kropli paliwa. Model 856H pozwala na maksymalne obniżenie zużycia paliwa dzięki inteligentnej regulacji prędkości na biegu jałowym w każdej sekundzie.



1 sekunda: Jeśli układ hydrauliczny nie wykryje sygnału przesłanego z joysticka, prędkość silnika jest automatycznie obniżana o 100 obr./min., co pozwala na obniżenie zużycia paliwa o 1 litr co 2 godziny..



3 sekundy: Jeśli w ciągu trzech sekund system nie wykryje żadnej aktywności, silnik przełączy się na bieg jałowy. W każdym przypadku po ponownym wykryciu sygnału przez układ hydrauliczny silnik natychmiast powróci do wcześniejszego ustawienia przepustnicy.

Nasze testy wykazały, że w ten sposób w ciągu 8-godzinnej zmiany można zaoszczędzić nawet 4 litry paliwa.

NIEZAWODNOŚĆ W TRUDNYCH WARUNKACH TO SIŁA W DZIAŁANIU

Moc zyskuje wartość dopiero wtedy, gdy może zostać wykorzystana w sposób inteligentny w celu lepszego i szybszego wykonania zadania. W każdym cyklu roboczym moc generowana przez silnik jest skutecznie dostarczana do narzędzia.

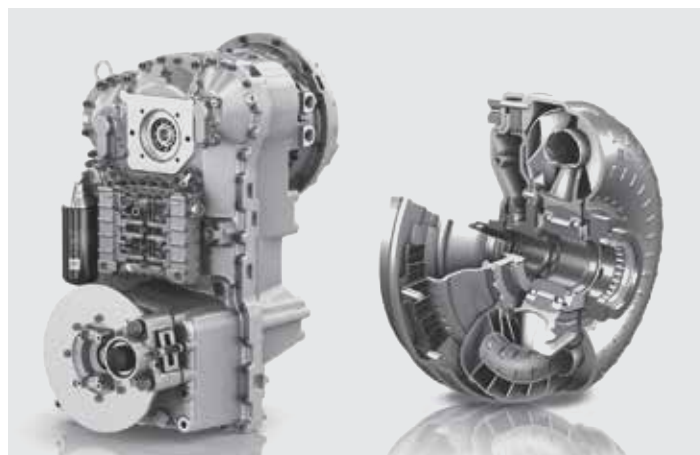
UKŁAD HYDRAULICZNY LOAD SENSING (LS) – OPTYMALNE WYKORZYSTANIE MOCY

Nasz układ hydrauliczny zapewnia imponującą siłę wrywania wynoszącą 187 kN przy zachowaniu pełnej kontroli i precyzji, tak aby moc została dostarczona tam, gdzie jest potrzebna w danej chwili. Czas podnoszenia łyżki i czas łączny cyklu są równie imponujące i wynoszą odpowiednio 5,3 sekundy i 10,2 sekundy. Dzięki systemowi LS moc trafia w odpowiednie miejsce, ułatwiając odpajanie i umożliwiając jednoczesne podnoszenie i obrót łyżki. Dzięki temu zwiększa się efektywność wykorzystania układu hydraulicznego.

AUTOMATYCZNA SKRZYŃNIA BIEGÓW – POPRAWA EFEKTYWNOŚCI OPERATORA I NIŻSZE ZUŻYCIE PALIWA

Zastosowana w modelu 856H automatyczna skrzynia biegów typu powershift sprawia, że nawet niedoświadczony operator poradzi sobie nie gorzej od wytrawnego specjalisty. To wszystko dzięki precyzyjnemu dostosowaniu osiągnięć maszyny do zadania (niezależnie od jego charakteru).

Trzy dostępne opcje sterowania (ręczne, półautomatyczne i automatyczne) ułatwiają skuteczniejsze wykonanie zadania, co pozwala skrócić czas realizacji cyklu i obniżyć zużycie paliwa i poziom emisji. Zmiennik momentu, przekazując maksymalną moc do skrzyni biegów z wykorzystaniem funkcji blokady (lock-up), dodatkowo obniża zużycie paliwa.



UKŁAD STABILIZACJI JAZDY – MOC I KOMFORT

Praca w trudnych warunkach oznacza duże obciążenie dla operatora i maszyny. Najnowsza generacja układu stabilizacji jazdy LiuGong, połączona z funkcją automatycznego pozycjonowania łyżki wyznacza nowy standard w tym segmencie maszyn. Dzięki znacznemu ograniczeniu dynamicznych obciążeń od załadowanej łyżki poprawiono komfort pracy operatorów oraz wydłużono żywotność maszyny. Wyraźnie poprawiono obsługę załadunku, manewrowanie na miejscu prac i znacznie ograniczono rozsypywanie materiału, co pozwala na skrócenie cyklu roboczego, ograniczenie zużycia paliwa oraz zwiększenie wydajności i poziomu zadowolenia operatora.





ZAPROJEKTOWANA, ABY UŁATWIAĆ PRACĘ OPERATOROWI

Kabina ładowarki 856H to dowód, że jej projektant wiedział, jak dostosować maszynę do pracy w naprawdę trudnych warunkach, i zdawał sobie sprawę z istotnej roli doskonałej widoczności.

Na początek 5-stopniowe schodki nachylone pod kątem 10°i pokryte udoskonalonym materiałem przeciwpoślizgowym umożliwiają bezpieczne wchodzenie do kabiny ładowarki 856H i opuszczanie jej.

Ergonomicznie rozmieszczone uchwyty i poręcze oraz taśma antypoślizgowa na nadwoziu ułatwiają operatorom bezpieczne wchodzenie do kabiny i opuszczanie jej niezależnie od warunków pogodowych.

Wewnątrz kabina jest bezpieczna i chroniona i zapewnia odpowiednią przestrzeń do pracy. Jednocześnie, dzięki przeprojektowanym oknom i efektywnemu połączeniu lusterek wstecznych i tylnej kamery, nowa kabina oferuje doskonałą widoczność, poprawioną o 15%.

Joystick, przyciski i przełączniki do sterowania rozmieszczono w sposób maksymalnie ułatwiający operatorowi pracę maszyną.

Są dobrze widoczne, łatwo dostępne i proste w obsłudze.

Wygodny, pneumatycznie amortyzowany i regulowany w wielu płaszczyznach fotel, został zaprojektowany tak, by operator jak najdłużej pozostał zarówno wypoczęty, jak i skoncentrowany.

NAJWAŻNIEJSZE SĄ DLA NAS POTRZEBY OPERATORA

Zapewnienie operatorowi optymalnego środowiska pracy jest opłacalne z biznesowego punktu widzenia – komfortowe warunki pracy oznaczają większą produktywność.

Ładowarka 856H sprzyja bezpieczeństwu i produktywności pracy oraz pozwala zachować pełną koncentrację.



Kabina chroni operatora przed hałasem, jest odporna na wibracje i dobrze wentylowana. Wyposażono ją w zaawansowany system klimatyzacji, który chroni przed skutkami zmieniających się warunków pogodowych. Kabina jest hermetycznie uszczelniona, co zabezpiecza ją przed wnikaniem pyłu.

CIĘŻKA PRACA – BEZ WYSIŁKU

Zaawansowany system klimatyzacji (o wydajności 6 kW) z ośmioma nawiewami i pięcioma trybami pracy zapewnia komfortowe warunki pracy niezależnie od pogody.

Łatwe do wymiany filtry powietrza usuwają pył i zapobiegają wnikaniu zanieczyszczeń do kabiny.

WSZYSTKO W RĘKACH OPERATORA

Naszym celem jest ułatwienie pracy operatorowi. Dlatego na joysticku umieściliśmy przycisk redukcji biegu oraz przycisk wyboru kierunku jazdy (do przodu/do tyłu).

Dzięki elektrycznemu przełącznikowi, funkcja kick-down umożliwia operatorowi w prosty sposób włączyć niższy bieg, zwiększyć moment obrotowy i uzyskać jak największą siłę wyrywającą.



CODZIENNE PRZEGLĄDY I OBSŁUGA NIE POWINNY BYĆ UCIAŹLIWE

Proste codzienne przeglądy i czynności obsługowe przedłużają żywotność maszyny, ale mogą być uciążliwe i czasochłonne w trudnych miejscach pracy, gdzie czas jest szczególnie cenny.

Nie dotyczy to jednak modelu 856H.

Elektrycznie podnoszona maska silnika wykonana z włókna szklanego zapewnia szybki i łatwy dostęp do silnika i punktów serwisowych. To dobra wiadomość dla operatorów, którzy chcą skrócić czas potrzebny na obsługę do niezbędnego minimum.

MONITORING POKŁADOWY

Dzięki pokładowemu systemowi monitorowania operator może ze swojego fotela kontrolować parametry maszyny (temperaturę i ciśnienie oleju), otrzymywać ostrzeżenia o zbliżającym się terminie przeglądu oraz uzyskiwać inne informacje, które ułatwiają obsługę i serwisowanie maszyny.



Dostęp do punktów serwisowych dodatkowo ułatwiają solidne poręcze (należące do wyposażenia standardowego), dzięki którym można w łatwy i bezpieczny sposób dostać się do nadwozia.



Automatyczny system smarowania wydłuża żywotność łożysk i sworzni oraz ogranicza konieczność napraw i wymian, regularnie dostarczając dokładnie odmierzone ilości smaru.

ŁATWY DOSTĘP DO PUNKTÓW SERWISOWYCH TO SZYBKE I EFEKTYWNE CODZIENNE PRZEGLĄDY

- Dobrze widoczny wskaźnik poziomu oleju w układzie hydraulicznym
- Dostęp do filtrów z poziomu gruntu
- Łatwo dostępny elektroniczny moduł sterowania
- Prosta wymiana filtra klimatyzacji obok drzwi kabiny





CIĄGŁOŚĆ PRACY I WSPARCIE TECHNICZNE NA MIEJSCU ROBÓT

Niezawodność przy dużych obciążeniach może zachęcić klienta do zakupu pierwszej maszyny, ale to ciągłość pracy, wsparcie techniczne i całkowity koszt eksploatacji decydują o zakupie kolejnych maszyn. Niezwykle istotnym kryterium decyzji o zakupie jest sieć wsparcia technicznego stworzona przez producenta maszyny. W jaki sposób w LiuGong dbamy o najwyższe standardy?

SZYBKO REAGUJĄCA GLOBALNA SIĘĆ

Nasza rozbudowana sieć sprzedaży składa się z ponad 300 dealerów w przeszło 100 krajach.

Wszystkie są obsługiwane przez 13 regionalnych spółek zależnych oraz 12 regionalnych magazynów części zamiennych, oferujących specjalistyczne szkolenia, części zamienne i obsługę techniczną.



 ODDZIAŁY REGIONALNE

 REGIONALNE MAGAZYNY CZĘŚCI ZAMIENNYCH

JESTEŚMY LIUGONG. WYTRWALE PRACUJEMY DLA DOBRA NASZYCH KLIENTÓW

9500+
pracowników

20
fabryk

13
oddziałów
regionalnych

300+
punktów
sprzedaży

1000+
inżynierów ds.
badań i rozwoju

5
ośrodków
badań i rozwoju

12
regionalnych
magazynów
części
zamiennych

Ponad
60 lat
doświadczenia

ZAWSZE I WSZĘDZIE TAM, GDZIE JESTEŚMY POTRZEBNI

Niezawodność to integralna cecha naszych maszyn, ale wszystkie urządzenia wymagają planowanych przestoju obsługowych.

Dzięki serwisowi na najwyższym poziomie, naszym celem jest skrócenie do minimum czasu przestoju, nawet tych planowanych.

Dużą wagę przywiązujemy również do szkoleń technicznych oraz dostępności części.

Na bieżąco informujemy też klientów o przebiegu prac serwisowych i kolejnych przeglądach obsługowych, przedstawiamy dokładne szacunki, faktury i dbamy o sprawną komunikację.

Może są to drobiazgi, ale dla naszych klientów mają ogromne znaczenie, dlatego o nie dbamy.

PAKIETY USŁUG SERWISOWYCH I POMOCY TECHNICZNEJ

LiuGong w elastyczny sposób dostosowuje oferowany poziom wsparcia technicznego i czas reakcji do potrzeb konkretnej firmy oraz do warunków pracy danej maszyny.

Niezależnie od poziomu wsparcia i rodzaju usługi serwisowej, jaki został wybrany (przeгляд, naprawa, dostępność części zamiennych) – nasi klienci mogą mieć pewność, że LiuGong dotrzyma obietnicy, dotyczącej jakości usług.



**Odpowiednie części.
Odpowiednia cena.
Odpowiednia obsługa.**

**Przed
wszystkim jednak,
dobrze wykonujemy
swoją pracę już za
pierwszym razem.**

1.



OBIETNICA JAKOŚCI SERWISU LIUGONG



Wykwalifikowani technicy korzystający z najnowocześniejszych urządzeń diagnostycznych



Ponad 15 000 oryginalnych części LiuGong dostępnych w ciągu 24 godzin z naszego europejskiego Centrum Dystrybucji Części



Wielojęzyczna telefoniczna pomoc techniczna i wsparcie online



Przejrzyste oszacowania i faktury



Sprawną komunikacją za pomocą elektronicznego katalogu części zamiennych



CAŁKOWITY KOSZT EKSPLOATACJI

Niezawodność przy dużych obciążeniach, ciągłość pracy i wsparcie techniczne to kluczowe kryteria rozpatrywane podczas zakupu ładowarki kołowej. Jednak w ostatecznym rozrachunku liczą się również potencjalne zyski z użytkowania maszyny, całkowite koszty użytkowania oraz wartość odsprzedaży.

Jeśli chodzi o całkowity koszt eksploatacji, LiuGong ma się czym chwalić.

PROFESJONALNE DORADZTWO

Dążymy do obniżenia całkowitego kosztu eksploatacji i maksymalizacji zysków naszych klientów. W tym zakresie specjaliści LiuGong zapewnią kompleksowe doradztwo – służą pomocą w wyborze właściwej maszyny odpowiadającej potrzebom klienta i podpowiadają, w jaki sposób maksymalnie wykorzystać jej możliwości na miejscu prowadzenia robót.

DOSTĘPNOŚĆ MASZYN

Nasze maszyny są wyposażone we wszystkie potrzebne funkcje bez zbędnych „ulepszeń”. Są fachowo zaprojektowane – w odróżnieniu od wielu NADMIERNIE skomplikowanych maszyn. Dzięki zlokalizowaniu znacznej części procesów produkcji w centrum Europy możemy zaoferować zdecydowanie krótszy czas dostawy szeregu modeli niż wielu innych producentów. Wybrane maszyny możemy dostarczyć w zaledwie 4 tygodnie.

Szybsza dostawa maszyny to szybsze rozpoczęcie prac i generowanie zysków. Chcemy pomóc klientom jak najszybciej rozpocząć prace.

CENA ZAKUPU

Celem LiuGong jest zapewnienie naszym klientom wartościowego produktu, który spełnia wszystkie ich oczekiwania i potrzeby. Właśnie dlatego korzystamy ze sprawdzonych podzespołów wysokiej jakości. Sprawdzone komponenty, doskonały projekt i wysoka jakość procesów produkcyjnych LiuGong sprawiają, że oferujemy wysokiej jakości konkurencyjną maszynę, która doskonale spełnia swoje zadanie.

WARTOŚĆ ODSPRZEDAŻY

Dzięki połączeniu doskonałego projektu i procesów produkcji LiuGong oraz światowej klasy podzespołów i kompleksowego wsparcia technicznego nasze wysokiej jakości maszyny nie tracą na wartości.





SUMA ZALET

Model 856H to nasza odpowiedź na zapotrzebowanie klientów – maszyna, która oferuje wszystko, co niezbędne, bez zbędnych dodatków.

Nasza ładowarka kołowa poradzi sobie z każdym zadaniem w każdym miejscu. Dodatkowo wsparcie serwisowe LiuGong sprawia, że ta maszyna przypadnie do gustu zarówno operatorom, jak i księgowemu. Suma wszystkich zalet modelu 856H to gotowa recepta na sukces.



**NIEZAWODNOŚĆ
W CIĘŻKICH WARUNKACH**

+

**CIĄGŁOŚĆ PRACY
I WSPARCIE TECHNICZNE**

+

**CAŁKOWITY KOSZT
EKSPLOATACJI**

ZADOWOLENIE KLIENTÓW

DANE TECHNICZNE

Masa eksploatacyjna	19 870 kg
Masa eksploatacyjna obejmuje masę maszyny ze standardowym osprzętem roboczym, bez dodatkowego wyposażenia i akcesoriów, z pełnym zbiornikiem paliwa, wszystkimi płynami na wymaganym poziomie i operatorem o masie 75 kg.	
Pojemność tyżki	2.6 - 5.6 m³

SILNIK

Opis

Cummins EU Stage V, 6.7-litrowy, 6-cylindrowy, rzędowy turbodoładowany silnik wysokoprężny z układem wtrysku typu Common Rail. Turbosprężarka o zmiennej geometrii (VGT) Cummins poprawia reakcję silnika przy małej i dużej prędkości obrotowej. Sterownik Cummins ECM CM2350 (udoskonalony mikroprocesor i pamięć) z szybkołączem dla wiązki i zintegrowanym sterownikiem DEF. Automatyczne sterowanie obrotami biegu jałowego – oszczędność paliwa, czas pracy na biegu jałowym to 10 minut, obroty jałowe 700 obr./min. Filtrowanie powietrza: Filtr powietrza Cummins Direct Flow. Układ chłodzenia: Intercooler air-to-air, napędzany silnikiem hydraulicznym wentylator; sterowanie prędkością w zależności od temperatury czynnika chłodzonego.

Norma emisji	EU Stage V
Marka	Cummins
Model	B6.7
Moc maks. brutto (SAE J1995 / ISO 14396)	183 kW (249 KM) przy 1700 obr./min
Moc maks. netto (SAE J1349 / ISO 9249)	168 kW (228 KM) przy 2000 obr./min
Maksymalny moment obrotowy	1186 Nm
Pojemność skokowa	6.7 litra
Liczba cylindrów	6
Zasysanie powietrza	Turbodoładowany z intercoolerem air-to-air.

OBJĘTOŚĆ CIECZY EKSPLOATACYJNYCH	
Zbiornik paliwa	270 litrów
olej silnikowy	18 litrów
Układ chłodzenia	44 litry
Układ hydrauliczny	252 litry
Skrzynia biegów i przekładnia hydrokinetyczna	35 litrów
Mosty napędowe, każdy	44 litry
Zbiornik DEF	49.2 litra

SKRZYNIA BIEGÓW

Standardowa

Zmiennik momentu: jednostopniowy, trójelementowy. Skrzynia biegów: ZF 4BP 210 – przekładnia z wałkiem pośrednim, zintegrowanym pojedynczym joystickiem sterującym z funkcją FNR i kick-down oraz z sygnałem dźwiękowym. Elektrozwór proporcjonalny, ciągła moc przy zmianie biegów. System zmiany biegów: ZF Automatic Power Shift z trybami automatycznymi; wszystkie zaczynają pracę na biegu 2, co ułatwia i przyspiesza transport materiałów na większą odległość.

Typ przekładni	Skrzynia biegów z wałkiem pośrednim power shift
Przekładnia hydrokinetyczna	Jednostopniowy, trójelementowy
Maksymalna prędkość jazdy do przodu	38 km/h (23.6 mph)
Maksymalna prędkość jazdy do tyłu	25.3 km (15.7 mph)
Liczba biegów do przodu/do tyłu	4/3

Opcjonalne

Zmiennik momentu: jednostopniowy, trójelementowy; z funkcją blokady (lock-up) Skrzynia biegów: ZF 5WG 210 – przekładnia z wałkiem pośrednim, zintegrowanym pojedynczym joystickiem sterującym z funkcją FNR i kick-downem oraz z sygnałem dźwiękowym. Elektrozwór proporcjonalny, ciągła moc przy zmianie biegów. System zmiany biegów: ZF Ergopower Power Shift z trybami automatycznymi; wszystkie zaczynają pracę na biegu 2, co ułatwia i przyspiesza transport materiałów na większą odległość.

Typ przekładni	Skrzynia biegów z wałkiem pośrednim power shift
Przekładnia hydrokinetyczna	Jednostopniowy, trójelementowy z funkcją blokady (lock-up)
Maksymalna prędkość jazdy do przodu	38.8 km/h (24.1 mph)
Maksymalna prędkość jazdy do tyłu	27.8 km/h (17.3 mph)
Liczba biegów do przodu/do tyłu	5/3

MOSTY NAPĘDOWE	
Model	AP3000 (mokry)
Typ mechanizmu różnicowego przedniego mostu	Limited slip
Typ mechanizmu różnicowego tylnego mostu	Limited slip
Oscylacja tylnego mostu	±12°

UKŁAD HYDRAULICZNY

Opis

Zasilanie: Podwójna, osiowa pompa wielotłoczkowa o zmiennym wydatku LS. Jedna z pomp z priorytetem dla układu skrętu. Rozdzielacz główny: 3-sekcyjny, podwójnego działania. Sterowany 2-osiowym joystickiem lub 3-dźwigniowym zaworem sterującym. Funkcja podnoszenia wysięgnika: Suwak ma cztery położenia – położenie podnoszenia, neutralne, opuszczania i położenie pływające. Mechanizm indukcyjno-magnetyczny automatycznego zatrzymania ruchu wysięgnika (kick-out) można włączyć i wyłączyć oraz ustawić w dwóch pozycjach: w położeniu zapewniającym maksymalny zasięg oraz maksymalną wysokość podnoszenia. Funkcja obrotu tyżki: Suwak ma trzy położenia: zamykania, neutralne i otwierania. Siłowniki: Siłowniki dwustronnego działania do obsługi wszystkich funkcji. Filtr: pełnoprzepływowy o dokładności filtrowania 12 mikronów.

Typ pompy głównej:	Wielotłoczkowa
Maksymalne ciśnienie robocze	22 MPa
Podnoszenie tyżki	5.3 s
Obrót tyżki	1.4 s
Opuszczanie tyżki (pływanie)	3.5 s
Najkrótszy czas łączny cyklu	10.2 s
Sterowanie	Joystick lub 3-dźwigniowy zawór sterujący

HAMULCE

Opis

Dwa niezależne obwody hamulcowe, hamulce mokre zabudowane w piastach, precyzyjne sterowanie za pomocą proporcjonalnego zaworu hamulcowego i pompy wielotłoczkowej.

Typ hamulca zasadniczego	Hamulce tarczowe mokre, dwa niezależne obwody
Uruchamianie hamulca zasadniczego	W pełni hydrauliczne
Typ hamulca postojowego	Tarczowy, szczękowy
Uruchamianie hamulca postojowego	Zwalnianie elektrohydrauliczne

UKŁAD SKRĘTU

Opis

Układ skrzętu: Rama przegubowa.
Hydrauliczny układ load sensing (LS).
Zasilanie: Układ skrzętu jest zasilany z podwójnej, osiowej pompy wielotłoczkowej o zmiennej wydajności LS. Poprzez zawór priorytetowy ma pierwszeństwo w zasilaniu.
Siłowniki układu skrzętu: Dwa siłowniki dwustronnego działania.

Układ skrzętu	Hydrauliczny; rama przegubowa
Ciśnienie układu kierowniczego	18 MPa
Siłowniki układu	2
Średnica cylindra	120 mm
Średnica tłoczyska	50 mm
Skok	395 mm
Maksymalny przepływ	90 l/min
Maksymalny kąt skrzętu ramy w każdą stronę	±38°
Najmniejszy promień skrzętu (zewnątrzny)	6158 mm

WYMIARY

E Prześwit	431 mm
G Rozstaw osi	3320 mm
H Wysokość kabiny	3450 mm
J Rozstaw kół	2150 mm
K Szerokość nad oponami	2750 mm
L Długość z łyżką opartą o grunt	8744 mm
M Kąt skrzętu, prawo/lewo	38°
P Kąt zejścia	29°
R ₁ Promień skrzętu z łyżką	6911 mm
R ₂ Promień skrzętu na zewnętrznej krawędzi opony	6158 mm
W Szerokość łyżki	2928 mm

UKŁAD ELEKTRYCZNY

Opis

Centralny układ ostrzegawczy to elektroniczny układ z centralną lampką ostrzegawczą i sygnałem dźwiękowym dla następujących funkcji: Poważna usterka silnika, niskie ciśnienie w układzie skrzętu, przerwa w komunikacji (usterka komputera), niskie ciśnienie oleju silnikowego, wysoka temperatura oleju silnikowego, wysoka temperatura powietrza dolotowego, niski poziom płynu chłodniczego, wysoka temperatura płynu chłodniczego, niskie ciśnienie oleju przekładni, wysoka temperatura oleju przekładniowego, niskie ciśnienie w układzie hamulcowym, włączony hamulec postojowy, awaria ładowania układu hamulcowego, wysoka temperatura oleju hydraulicznego.

Napięcie	24 V
Akumulatory	2 x 12 V
Pojemność akumulatora	2 x 120 Ah
Prąd rozruchowy	850 A
Pojemność rezerwowa	230 min
Alternator	1960 W / 70 A
Moc rozrusznika	4.8 kW (6.4 KM)

KABINA

Opis

Oprzyrządowanie: Wszystkie ważne wskaźniki są usytuowane centralnie w polu widzenia operatora. Duża zakrzywiona szyba przednia, tylna kamera oraz lusterka zapewniają doskonałą widoczność.

Regulowana kolumna kierownicy, fotel z zawieszeniem pneumatycznym, schowki w podłokietniku oraz klimatyzacja Denso z wieloma wylotami powietrza.

Hermetyczna kabina z wewnętrznym wyciszeniem oraz nadciśnieniem. Kabina została przebadana i spełnia wymagania norm ROPS (ISO 3471), FOPS (ISO 3449).

SPECYFIKACJA RAMIENIA ŁADOWARKI

Opis

Obciążenie wywracające jest obliczane dla standardowej łyżki 3.1 m³ i masy eksploatacyjnej 18 600 kg

Obciążenie wywracające – na wprost zgodnie z ISO 14397-1:2007 13 675 kg

Obciążenie wywracające – przy pełnym skręcie zgodnie z ISO 14397-1:2007 11 875 kg

Siła wyrwająca łyżki 187 kN

A Maksymalna wysokość do sworznia obrotu łyżki 4156 mm

B Maksymalna wysokość wysypu 2980 mm

C Zasięg dla maksymalnej wysokości wysypu 1207 mm

D Maksymalna głębokość kopania dla łyżki poziomej 50 mm

S₁ Kąt zamknięcia łyżki na poziomie gruntu 42.7°

S₂ Kąt zamknięcia łyżki w pozycji transportowej 48°

S₃ Kąt zamknięcia łyżki dla maksymalnej wysokości sworznia obrotu 62.3°

S₄ Kąt wysypu dla maksymalnej wysokości wysypu 45°

POZIOM HAŁASU I OCHRONA ŚRODOWISKA

Poziom hałasu w kabinie zgodnie z ISO 6396-2008/ EN ISO 3744-1995 69 dB(A) – tryb jazdy

Poziom hałasu w kabinie zgodnie z ISO 6396-2008/ EN ISO 3744-1995 70 dB(A) – tryb stacjonarnego cyklu pracy

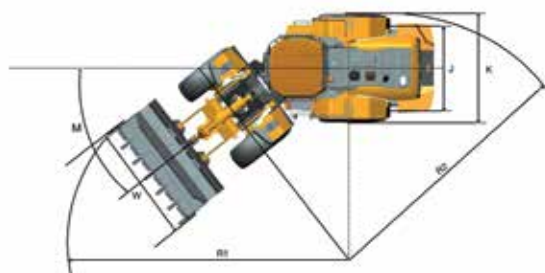
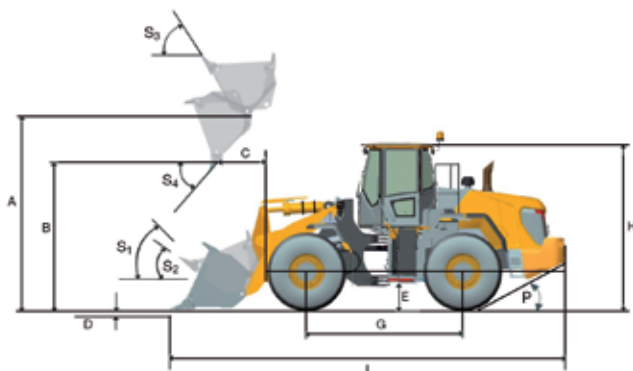
Poziom hałasu na zewnątrz zgodnie z ISO 6395-2008 105 dB(A) – tryb jazdy

Poziom hałasu na zewnątrz zgodnie z ISO 6395-2008 106 dB(A) – tryb stacjonarnego cyklu pracy

Wentylacja 9.2 m³

Wydajność ogrzewania 5.8 kW (7.9 KM)

Wydajność klimatyzacji 6 kW (8.2 KM)



OPONY









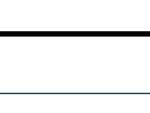
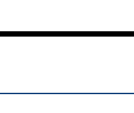
Wybór właściwych opon dla maszyny zapewni kluczową przewagę nad konkurencją i umożliwi maksymalne zwiększenie wydajności. Dzięki ścisłej współpracy w zakresie inżynierii i rozwoju z renomowanymi i starannie wybranymi dostawcami LiuGong może zaoferować pełną gamę specjalnych opon zaprojektowanych z myślą o ładowarkach kołowych.

Kod	Zastosowanie	Typ bieżnika	Rozmiar	PR / *	Rodzaj dętki	Szerokość	Średnica zewnętrzna	Głębokość bieżnika	Nośność, 50 km/h / 10 km/h
L2	<ul style="list-style-type: none"> gdy wymagana jest dobra trakcja, np. przy pokonywaniu wzniesień na miękkim, błotnistym podłożu, gdzie nie występują ostre kamienie podczas stkich operacji ładowania/przevożenia 		23.5 - 25	12	TL	595 mm	1615 mm	29.5 mm	3650 / 6150 kg
			23.5 - 25	16	TL	595 mm	1615 mm	29.5 mm	6 150 / 9 500 kg
L3	<ul style="list-style-type: none"> w miejscach o piaszczystym podłożu podczas wszystkich operacji ładowania/przevożenia bieżnik L3 nie jest tak otwarty jak L2 i w związku z tym możliwości samooczyszczania są w jego przypadku mniejsze 		23.5 - 25	16	TL	595 mm	1615 mm	35 mm	6150 / 9500 kg
			23.5 - 25	20	TL	595 mm	1615 mm	35 mm	7300 / 10 900 kg
			23.5 - 25	24	TL	595 mm	1615 mm	35 mm	8000 / 13 200 kg
			23.5 R 25	*	TL	600 mm	1617 mm	36 mm	7 100 / 12 150 kg
			23.5 R 25	**	TL	600 mm	1617 mm	36 mm	9250 / 14 500 kg
L5	<ul style="list-style-type: none"> w przypadku bardzo agresywnego materiału wymagającego zastosowania dobrej ochrony przed rozcięciem (np. w kamieniołomach lub kopalniach) 		23.5 R 25	*	TL	600 mm	1704 mm	78 mm	12 150 kg, 10 km/h
			23.5 R 25	**	TL	600 mm	1704 mm	78 mm	14 500 kg, 10 km/h

Uwaga: Nośność opony radialnej jest oznaczona liczbą gwiazdek (*). Większa liczba gwiazdek oznacza większą nośność opony radialnej. Dla poszczególnych rozmiarów opon radialnych wymienionych w powyższej tabeli 2 gwiazdki (**) oznaczają maksymalną nośność opon radialnej.

OSPRZĘTY

Osprzęt LiuGong mocowany za pomocą sworznia lub szybkozłącza gwarantuje wysoką jakość. Zintegrowana konstrukcja osprzętów umożliwia osiągnięcie wysokiego poziomu produktywności.

Typ	Pojemność	Szerokość	Wysokość	Głębokość kopania	Wysokość wysypu	Zasięg wysypu	Opis	Ilustracja
Ogólnego przeznaczenia	2.6 m ³	2900 mm	1347 mm	35 mm	3075 mm	1008 mm	Odporne na zużycie ostrze z przyspawanymi zębami.	
	3 m ³	2900 mm	1303 mm	35 mm	2983 mm	1100 mm	Odporne na zużycie ostrze z przykręcaną krawędzią tnącą i przykręcanymi zębami.	
	3.3 m ³	2900 mm	1314 mm	35 mm	2955 mm	1129 mm	Przykręcana krawędź tnąca; przykręcane zęby; przykręcana krawędź tnąca i przykręcane zęby.	
	3.5 m ³	2900 mm	1382 mm	35 mm	2877 mm	1206 mm	Przykręcana krawędź tnąca; przykręcane zęby;	
Lekki materiał	4.2 m ³	3168 mm	1429 mm	67 mm	2802 mm	1236 mm	Przykręcana krawędź tnąca;	
	4.7 m ³	3168 mm	1445 mm	67 mm	2697 mm	1338 mm	Przykręcana krawędź tnąca;	
	5.6 m ³	3150 mm	1561 mm	67 mm	2733 mm	1350 mm	Przykręcana krawędź tnąca; przykręcana krawędź tnąca i przykręcane zęby.	
Skały	2.7 m ³	2866 mm	1390 mm	77 mm	2919 mm	1096 mm	Odporne na zużycie ostrze w kształcie litery V.	
Chwytnak	Φ1000 mm	2640 mm	1732 mm	62 mm	2610 mm	1678 mm	Zęby nastawne.	
	Φ350 mm	2600 mm	1520 mm	62 mm	2862 mm	1485 mm	Zęby skrzyżowane	

WYPOSAŻENIE STANDARDOWE

SILNIK

- Cummins B6.7, EU Stage V, moc wyjściowa netto 168 kW (228 KM), intercooler air-to-air, 6-cylindrowy, 4-suwowy
- Wysokociśnieniowy system wtrysku typu Common Rail
- Układ kontroli emisji spalin
- Filtr powietrza DC, filtr paliwa
- Inteligentne sterowanie mocą (IPC)
- Wentylator nawrotny z napędem hydraulicznym
- Podgrzewacz powietrza w kolektorze dolotowym

SKRZYŃNIA BIEGÓW

- Skrzynia biegów ZF 4BP210
- Funkcja kick-down, FNR, F4/R3
- Wziernik poziomu oleju w skrzyni biegów
- Dodatkowy filtr oleju, bagno poziomu oleju
- Listwa pomiarowa ciśnienia ze szybkozłączami
- Moduł automatycznej zmiany biegów
- Blokada jazdy przy załączonym hamulcu postojowym

MOST NAPĘDOWY

- Mokry most napędowy z mechanizmem różnicowym limited slip
- Hamulce zasadnicze, tarczowe, mokre
- Hamulec postojowy jako dodatkowy

UKŁAD HYDRAULICZNY

- Dwie pompy tłokowe o zmiennej wydajności
- Hydraulika reagująca na obciążenie (load sensing) i dostosowująca się do wymagań
- Trzecia sekcja wraz z linią zasilającą
- Dźwignia sterująca (joystick)
- System automatycznego zatrzymania ruchu wysięgnika (kick-out)
- Automatyczny system poziomowania łyżki
- Gniazdo pomiarowe w siłowniku łyżki i wysięgnika, umożliwiające kontrolę ciśnienia
- System awaryjnego opuszczania wysięgnika za pomocą akumulatora

UKŁAD SKRĘTU

- System „load sensing” ze wspomaganie hydraulicznym oraz zaworem priorytetowym
- Awaryjny układ skrętu

OPONY I OBRĘCZE

- 23.5R25* / Opona radialna L3
- Szerokie błotniki

RAMA PODWOZIA

- Przestronny układ przegubu centralnego z łożyskami stożkowymi
- Blokada przegubu
- Zaczep holowniczy
- Zderzaki gumowe dla maksymalnego skrętu

UKŁAD ROBOCZY I OSPRZĘT

- Układ roboczy typu „Z”

UKŁAD ELEKTRYCZNY

- Dwa światła przednie drogowe/mijania
- Cztery lampy robocze przednie na dachu kabiny
- Cztery lampy robocze tylne na dachu kabiny
- Kierunkowskazy
- Akumulatory bezobsługowe
- Zapalniczka, wyjście zasilania 24 V
- Elektryczny sygnał dźwiękowy
- Wycieraczki przedniej i tylnej szyby
- Schowek na urządzenia elektroniczne
- System alarmowy
- Radio/odtwarzacz z gniazdem USB
- Światło ostrzegawcze cofania (automatyczne)
- Ostrzegawcze światło obrotowe
- Ramka i oświetlenie tablicy rejestracyjnej

ZESTAW WSKAŹNIKÓW

- Temperatura płynu chłodzącego w silniku
- Temperatura oleju w skrzyni biegów
- Poziom paliwa
- Licznik godzin
- Napięcie
- Ciśnienie oleju w układzie hamulcowym

ZESTAW LAMPEK KONTROLNYCH

- Podgrzewanie powietrza dolotowego
- Ładowanie akumulatora
- Włączony hamulec postojowy
- Awaryjne zatrzymanie maszyny
- Odłączenie napędu podczas hamowania
- Błędy silnika
- Kierunkowskazy
- Rozrusznik
- Światła drogowe

KABINA

- Certyfikowana kabina FOPS (ISO 3449) oraz ROPS (ISO 3471)
- Fotel – zawieszenie pneumatyczne z 3-calowymi pasami bezpieczeństwa
- Kolumna kierownicy regulowana w 2 płaszczyznach
- Duża zaokrąglona przednia szyba
- Gumowe amortyzatory mocowania kabiny
- Filtr kabinowy
- Jedno lustro wsteczne wewnętrzne i dwa lusterka zewnętrzne
- Wyświetlacz tylnej kamery
- Klimatyzacja
- Uchwyt na pudełko śniadaniowe/chłodzarkę
- Uchwyt na napój
- Popielniczka, zapalniczka
- Podgrzewana tylna szyba kabiny
- Osłony przeciwsłoneczne
- Gaśnica

INNE

- Automatyczny system centralnego smarowania
- Klin blokujący

WYPOSAŻENIE OPCJONALNE

SILNIK

- Wspomaganie rozruchu przy niskich temperaturach

SKRZYŃNIA BIEGÓW

- Skrzynia biegów ZF Ergopower 5WG210 z elektryczną blokadą przekładni hydrokinetycznej (lock-up)

MOST NAPĘDOWY

- Mokry most napędowy ZF bez mechanizmu różnicowego limited slip

UKŁAD HYDRAULICZNY

- Elektryczne sterowanie proporcjonalne
- Układ stabilizacji jazdy

OPONY I FELGI

- Zobacz dostępne typy opon
- Standardowy błotnik
- Łańcuch ochronny

KABINA

- Podgrzewany fotel z zawieszeniem pneumatycznym
- Podgrzewane lusterka wsteczne
- Urządzenie do usuwania pyłu z kabiny
- Osłona przedniej szyby (musi zostać zamontowana w fabryce)

UKŁAD ROBOCZY I OSPRZĘT

- Szybkozłęczce
- Dodatkowa przeciwwaga
- Wysięgnik wysokiego wysypu
- Przykręcana, odporna na zużycie listwa i zęby
- Łyżka skalna
- Chwytnak z nastawnymi lub skrzyżowanymi zębami
- Widły
- Pług śnieżny

INNE

- Waga (elektryczna kontrola wagi ładunku)
- Osłona zabezpieczająca pokrywę silnika



Guangxi LiuGong Machinery Co., Ltd.

No. 1 Liutai Road, Liuzhou, Guangxi 545007, Chiny
T: +86 772 388 6124 E: overseas@liugong.com
www.liugong.com

Polub i śledź nas:



LG-PB-856H-Stage V-24-21012021-POL

Logo LiuGong zawarte w niniejszym dokumencie, włączając między innymi znaki słowne, znaki graficzne, znaki literowe i znaki słowno-graficzne, jako zarejestrowane znaki towarowe Guangxi LiuGong Group Co., Ltd. są wykorzystywane przez Guangxi LiuGong Machinery Co., Ltd. za zgodą ich właściciela. Posługiwanie się nimi bez zgody jest niedozwolone. Projekty i specyfikacje podlegają zmianom bez wcześniejszego powiadomienia. Ilustracje i zdjęcia mogą przedstawiać wyposażenie opcjonalne i nie obejmować całego wyposażenia standardowego. Wyposażenie i opcje różnią się w zależności od dostępności w danym regionie.