

M Extra/R Extra



Budownictwo

Budowa dróg i mostów

Górnictwo odkrywkowe

Górnictwo skalne

Kruszywa hutnicze

TD-25

SPYCHARKI GAŚNIENICOWE

Gospodarka leśna

Składowiska odpadów

Pakiet arktyczny

 **DRESSTA**

Ułatwia pracę w trudnych warunkach

Zawsze możesz polegać na spycharce gaśnicowej marki DRESSTA TD-25, która jest sprawdzoną przez lata konstrukcją. Dzięki profesjonalnej i globalnej sieci obsługi klienta szybko znajdziesz niezbędne rozwiązanie danego problemu. DRESSTA TD-25 to wydajna i uniwersalna maszyna, zaprojektowana do intensywnej eksploatacji.

ZAWSZE MOŻESZ NA NIEJ POLEGAĆ

DRESSTA TD-25 została zaprojektowana jako maszyna wydajna, bezpieczna i niezawodna oraz przystosowana do długiego okresu eksploatacji. Dzięki temu jest modelem często wybieranym przez profesjonalistów na całym świecie.

TD-25 zapewnia użytkownikowi następujące korzyści:

1. Maszynę napędza wysokoprężny silnik Cummins QSX 15 o mocy netto 246 kW (335 KM). W wersji M Extra spełnia on normy US EPA Tier 3 / EU Stage III A, zaś w wersji R Extra - US EPA Tier 4 Final / EU Stage IV. Silnik zapewnia wysoki moment obrotowy i niezbędną moc do skutecznego spychania urobku lub zrywania gruntu.
2. Unikalny dwubiegowy mechanizm skrzyni umożliwia wykonywanie łagodnych skrętów z zachowaniem pełnej mocy na obu gaśnicach oraz zwrotów w miejscu.
3. Niezwykle solidna konstrukcja podwozia zapewnia maksymalną wytrzymałość oraz płynną i stabilną jazdę.
4. Układ chłodzenia o wysokiej wydajności przystosowany jest do ekstremalnych warunków klimatycznych. Zakres temperatur otoczenia pracy maszyny od -50°C do +50°C.
5. Rolki jezdne, gaśnice i rolki podtrzymujące nasmarowane na cały okres użytkowania przystosowane do pracy przy dużych obciążeniach zapewniają długą żywotność układu jezdny i obniżają koszty eksploatacji maszyny.
6. Niezawodna skrzynia biegów typu „power shift” zintegrowana z dwubiegowym mechanizmem skrzyni umożliwia operowanie 6 biegami do przodu i 6 biegami do tyłu co skutkuje dużą siłą uciągu.
7. Preselekcja prędkości jazdy oraz automatyczna redukcja biegów zwiększa wydajność pracy operatora.
8. Satelitarne systemy zarządzania flotą maszyn (opcja).
9. Systemy automatycznego sterowania osprzętem roboczym Trimble Ready i Full Trimble 3D (opcja).
10. Centralny układ smarowania (opcja).
11. Ergonomiczna i wyciszona kabina typu FOPS z amortyzowanym pneumatycznie fotelem z podłokietnikami i pasem bezpieczeństwa chroniona jest przez dwusłupową osłonę ROPS. Sterowanie maszyną i osprzętem roboczym ułatwiają precyzyjne joysticki.
12. Doskonała widoczność z kabiny we wszystkich kierunkach zapewnia operatorowi dobrą obserwację pola pracy, w tym naroży lemieszka.
13. Ergonomiczne rozmieszczenie stopni, poręczy, uchwytów oraz podpór umożliwia operatorowi łatwe i bezpieczne wejście do kabiny.
14. Łatwy dostęp do punktów diagnostycznych, filtrów oraz wskaźników poziomu płynów roboczych zapewnia sprawną obsługę techniczną.
15. Wiodące w swojej klasie parametry pojemności lemieszki umożliwiają szybsze wykonywanie zadań. W wersji standard zastosowano lemieszki półwklęsły (Semi-U). Dostępny jest także lemieszki wklęsły (Full-U), skośny oraz do węgla.
16. Modułarna konstrukcja maszyny ułatwia i przyspiesza serwisowanie oraz obniża koszty eksploatacji.

Dzięki solidnej konstrukcji spycharka jest przystosowana do najcięższych prac budowlanych i górniczych, a łatwa obsługa techniczna oraz profesjonalne wsparcie ze strony globalnej sieci obsługi klienta sprawiają, że TD-25 jest klasą samą dla siebie.



SILNIK

246_{kW}

335 KM

POJEMNOŚĆ LEMIESZA

5.7-21_{m³}

7,4-27,5_{yd³}

MASA EKSPLOATACYJNA TD-25R EXTRA

41,250_{kg}

90 940 lb

MASA EKSPLOATACYJNA TD-25M EXTRA

41,500_{kg}

91 491 lb

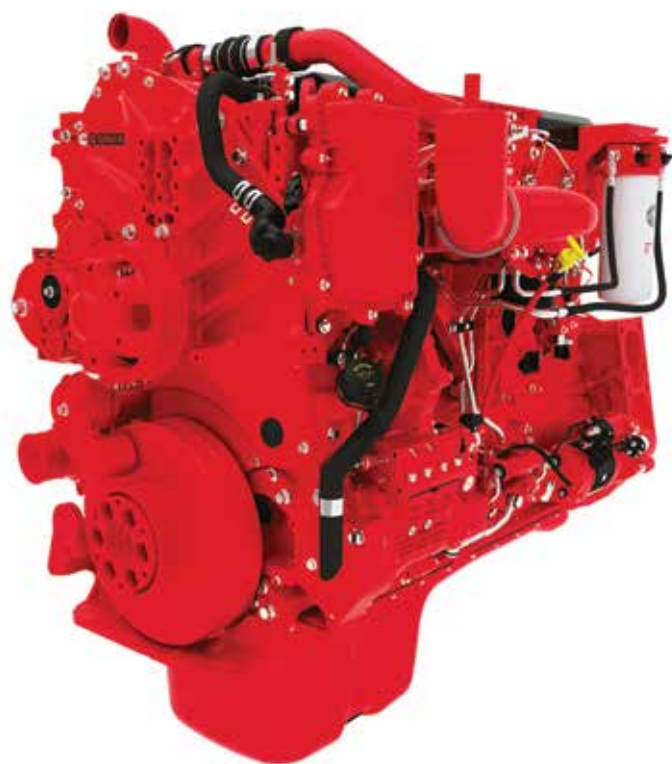


Zaprojektowana z myślą o wydajności i trwałości

Wydajność pracy maszyny ma bezpośrednie przełożenie na efekty ekonomiczne. Optymalny rozkład masy spycharki TD-25 zwiększa trakcję maszyny, a tym samym jeszcze bardziej efektywnie wykorzystuje ogromną siłę uciągu we wszystkich zastosowaniach maszyny.

TD-25R Extra jest napędzana silnikiem wysokoprężnym Cummins QSX15 z turbodoładowaniem o mocy 246 kW (335 KM), spełniającym wymagania normy emisji spalin Stage IV / Tier 4 Final, natomiast dla modelu TD-25M Extra silnik ten spełnia wymagania Tier 3/ Stage IIIa.

Efektorem połączenia wieloletnich doświadczeń firmy Cummins z najnowszą technologią silników jest uzyskanie wyższego momentu obrotowego i znacznych oszczędności zużycia paliwa, stąd przydatność do najbardziej wymagających zadań.



Niezawodny silnik Cummins wyposażony w wysokociśnieniowy system common rail zapewnia wysokie osiągi i spełnia restrykcyjne wymagania normy emisji spalin Stage IV / Tier 4 Final przy użyciu połączenia opatentowanego Filtra Cząstek Stałych Cummins i nowej generacji systemu Selektywnej Redukcji Katalitycznej (SCR) wtrysku czynnika AdBlue (DEF).



SIŁA UCIĄGU

Siła uciągu 794 kN- najwyższa wśród konkurencji - to gwarancja efektywnej pracy zrywakiem nawet w najtwardszych materiałach i osiągnięcia najwyższych wydajności spychania urobku.

UKŁAD CHŁODZENIA

Modularna budowa zespołu chłodnic: silnika, oleju układu jazdy, paliwa, oleju hydraulicznego/napędu wentylatora, powietrza dolotowego.

Hydraulicznie napędzany wentylator zmniejsza zużycie paliwa automatycznie dopasowując prędkość chłodzenia do wymagań układu. Opcjonalny wentylator nawrotny zmienia kierunek obrotów i ułatwia oczyszczenie chłodnicy oraz serwisowanie.

AUTOMATYCZNA REDUKCJA BIEGU

Funkcja automatycznej zmiany biegu poprawia płynność operacji i skraca czas cyklu roboczego. Przy zwiększonym obciążeniu lemiesza lub zrywaka maszyna automatycznie redukuje bieg dopasowując prędkość do wymagań trakcji przyczyniając się do oszczędności zużycia paliwa.



PRESELEKCJA PRĘDKOŚCI JAZDY

Podczas cyklicznej pracy maszyny w ciężkich warunkach szczególnie przydatne jest programowanie (preselekcja) zmiany biegów eliminująca konieczność wielokrotnego przełączania biegów oraz zmniejszająca zmęczenie operatora.

Operator ma do wyboru dwa tryby preselekcji biegów:

- 1F/2R- maszyna będzie spychać materiał na pierwszym biegu, a powracać do pozycji wyjściowej na drugim biegu, co jest idealnym rozwiązaniem dla przyspieszenia cyklu pracy w trudnych warunkach
- 2F/2R- maszyna będzie spychać materiał na drugim biegu, a powracać do pozycji wyjściowej też na drugim biegu, co jest bardzo dobrym rozwiązaniem dla łżejszych warunków pracy

2-BIEGOWY MECHANIZM SKRĘTU

Dwubiegowy mechanizm skrótu zapewnia zachowanie pełnej mocy na obu gąsienicach nie tylko podczas jazdy, ale przede wszystkim przyczynia się do poprawy trakcji maszyny pozwalając na płynne manewrowanie maszyną z maksymalnie napełnionym lemieszem.

PRĘDKOŚCI JAZDY

Układ napędowy oferujący 6 biegów do przodu i 6 do tyłu zapewnia precyzyjny dobór prędkości dla uzyskania maksymalnej wydajności pracy. Operator może z łatwością dobrać najwyższą optymalną prędkość jazdy maszyny odpowiednią do wykonywanych zadań i warunków eksploatacji.

ZMIENNIK MOMENTU

Niezawodny i sprawdzony zmiennik momentu stosowany w spycharkach marki DRESSTA znacznie ułatwia pracę operatorowi automatycznie dostosowując prędkość spycharki do zmian obciążenia osprzętu roboczego w cyklu roboczym.

Solidna i dopracowana konstrukcja

Niezwykle solidna i trwała konstrukcja podwozia sprawia, że doskonale sprawdza się w trudnych warunkach pracy zarówno przy urabianiu skał, jak i hałdowaniu urobku czy karczowaniu lasu.

Spawana i jednoelementowa rama główna została zbudowana tak, żeby wytrzymać wysokie obciążenia udarowe i naprężenia skręcające. Dwa wały poprzeczne są przykręcone do ramy przed przekładniami bocznymi chroniąc je przed obciążeniami udarowymi od lemiesza.



Masywna jednoczęściowa rama główna, wały poprzeczne zawieszenia ram trakcyjnych wykonane ze stali o wysokiej wytrzymałości, jak również konstrukcja podwozia zapewniają maksymalną stabilność i płynną trakcję maszyny oraz komfort operatora podczas jazdy.



PODWOZIE

Obniżenie środka ciężkości poprzez zastosowanie konwencjonalnego układu podwozia zapewnia wyjątkową stabilność i bezpieczeństwo pracy spycharki TD-25, podczas pracy szczególnie na stromych pochyłościach. Ramy trakcyjne typu wahliwego zmniejszają obciążenia udarowe, zwiększają trwałość maszyny, płynność manewrowania i zdolność pokonywania wzniesień.

System łańcuchów smarowanych (LTS) stosowany w spycharkach firmy Dressta:

- zmniejsza zużycie tarciove zębów koła łańcuchowego i tulei łańcucha gąsienicowego,
- eliminuje zużycie powierzchni obrabianych ogniwi i ogranicza wypaczanie łańcucha gąsienicowego,
- zwiększa żywotność rolek jezdnych i podtrzymujących,
- zapewnia cichą pracę łańcucha gąsienicowego.

PLYTY GĄSIENICOWE

Szeroka gama płyt gąsienicowych pomaga idealnie dostosować TD-25 do wszelkich warunków terenowych. Maszyna jest standardowo wyposażona w płyty o szerokości 560 mm. Opcjonalnie dostępne są płyty 610 mm, 660 mm i 711 mm.

UKŁAD ZAWIESZENIA

Do płynnego manewrowania maszyną przyczynia się system zawieszenia ram trakcyjnych umożliwiający wykonywanie przez nie pionowych ruchów. Sprężysta belka stabilizatora jest zamocowana wahliwie w środku ramy, a jej końce opierają się na ramach trakcyjnych.

Taka konstrukcja pozwala na prawidłowy, pionowy kierunek ruchów ram trakcyjnych w prowadnicach i eliminuje konieczność smarowania czopów mocujących końce belki stabilizatora w ramach trakcyjnych.

Bezpieczeństwo i komfort pracy operatora

Bezpieczeństwo i ergonomia stanowiska pracy operatora mają decydujące znaczenie dla jego wydajności pracy.

Kabina posiada funkcjonalną konstrukcję pozwalającą operatorowi koncentrować się na pracy i zapewnia mu komfort pracy, począwszy od systemu klimatyzacji do optymalnego rozmieszczenia elementów sterujących.

Certyfikowana kabina typu FOPS i dwustopowa osłona ROPS zapewnia bezpieczeństwo pracy operatora.

Wyciszona kabina jest wyposażona w:

- duże przyciemniane okna boczne i przesuwne tylne okno umożliwiające wentylację kabiny oraz dobrą widoczność lemiesza i zrywaka,
- system recyrkulacji powietrza,
- klimatyzację /ogrzewanie/ wentylację,
- izolację akustyczną,
- dużą przestrzeń i dobrą widoczność,
- amortyzowany fotel operatora amortyzowany z 6-stopniową regulacją i podłokietnikami,
- ergonomiczne joysticki do sterowania układem napędowym, lemieszem i zrywakiem,
- wysokiej rozdzielczości 7-calowy wyświetlacz LCD podający w czasie rzeczywistym wartości temperatury, ciśnienia oraz zmiany kierunku i prędkości jazdy. Zaletami wyświetlacza LCD są:
 - wielojęzyczne menu ekranowe,
 - duży, kolorowy ekran z powłoką antyrefleksyjną,
 - 1GB pamięci do wyświetlania danych i komunikatów obsługi technicznej,
 - podwójne jednostki (w układzie metrycznym/imperialnym).



Wysokiej rozdzielczości
7-calowy wyświetlacz

LCD



ERGONOMICZNE I PRECYZYJNE STEROWANIE JAZDĄ I OSPRZĘTEM SPYCHARKI

Lewy joystick służy do sterowania zmianą biegów i mechanizmem skrzętu. Zmiany biegów dokonuje się przyciskami, zaś zmiany zakresów wysoki/niski przełącznikami klawiszowymi.

Ergonomicznie usytuowany prawy joystick steruje zmianą położenia lemiesz. Do precyzyjnej zmiany kąta przechyłu i nachylenia lemiesz służą przyciski umieszczone w głowicy joysticka.

Podnoszenie, opuszczaniem i zmianą kąta pochylania zęba zrywaka służy osobna dźwignia sterująca umieszczona z prawej strony kabiny.

REDUKCJA HAŁASU I WIBRACJI

Dla poprawy komfortu pracy operatora oraz redukcji hałasu i drgań kabinę zawieszono w sposób elastyczny. Konwencjonalne podwozie minimalizuje drgania i hałas pochodzący od przekładni bocznych i łożysk.

KLIMATYZACJA

Nagrzewnica, klimatyzator oraz wentylator są kompaktowo zamontowane pod fotelem operatora i utrzymują właściwą temperaturę w kabinie w trakcie pracy. Filtr zewnętrzny jest zamontowany poniżej tylnego okna kabiny, a skraplacz klimatyzacji pod dachem - z tyłu kabiny.

ERGONOMICZNA KABINA

Komfortowy, amortyzowany i regulowany fotel jest wyposażony w podłokietniki i pas bezpieczeństwa. Fotel może obracać się w prawo dla lepszej widoczności zęba zrywaka oraz poprawy komfortu pracy operatora - zmniejszenia jego zmęczenia podczas długich prac zrywakiem.

Wszystkie przyrządy kontrolno pomiarowe i przełączniki są intuicyjnie rozmieszczone i odpowiednio podświetlone w celu poprawy ich czytelności oraz minimalizacji refleksów światła od okien kabiny.

Osprzęty robocze zapewniające najwyższą wydajność

Duża maszyna może zapewnić dobre wyniki tylko z właściwie dobranym osprzętem roboczym. Lemiesze i zrywaki w spycharkach gąsienicowych marki Dressta nadają się idealnie do różnorodnych zastosowań i z powodzeniem sprawdzają się przy urabianiu najbardziej zwięzłych materiałów.





LEMIESZE

Pojemność lemieszka jest głównym wyznacznikiem wydajności. Standardowy lemiesz półwklęsły o pojemności 9,6 m³ spycharki TD-25 jest jednym z największych i ma o 8% większą pojemność w porównaniu do najbliższego konkurenta dla spycharek tej klasy w świecie. Oznacza to wyższą wydajność przy w najcięższych pracach.

Lemiesze spycharek marki DRESSTA charakteryzuje znakomity kompromis pomiędzy zastosowaniem do lekkich prac niwelacyjnych a agresywnym przemieszczaniem ciężkich materiałów. Pozwala to na osiągnięcie lepszych osiągnięć maszyny w jeszcze szerszej palecie zastosowań.

Lemiesze zostały zaprojektowane w celu zapewnienia jak największej pojemności a wzmocnione krawędzie tnące i naroża oraz funkcje hydraulicznego przechyłu lub przechyłu /nachylenia lemieszka zwiększają uniwersalność oraz wydajność maszyny.

Precyzyjnej zmiany przechyłu i nachylenia lemieszka dokonuje się dogodnie rozmieszczonymi przyciskami na joysticku sterowania osprzętem.

Standardowy lemiesz półwklęsły TD-25 łączy zdolność penetracji materiału lemieszka prostego z dużą pojemnością. Jest to doskonały wybór dla ciężkich robót w przemyśle wydobywczym i przy budowie dróg.

Lemiesz wklęsły o pojemności 11,5m³ ma zastosowanie do lekkich i niespoistych materiałów.

Lemiesz skośny do robót ziemnych i drogowych spycha urobek na bok.

Lemiesz węglowy o pojemności 21 m³ zapewnia wysoką wydajność przy przemieszczaniu węgla i materiałów o niskiej gęstości z uwagi na zwiększoną szerokość i wysokość lemieszka oraz dużą pojemność wewnętrzną. Przedłużone naroża lemieszka utrzymują ładunek i eliminują rozsypywanie się materiału na boki.



ZRYWAKI

Zrywak równoległy wielozębny z regulowanym kątem pochylenia zapewnia zagłębienie w grunt do 760 mm.

Zrywak jednozębny z zębem standardowym oferuje zagłębienie wynoszące 1250 mm, a dla wersji głębokiego zrywania aż 1700 mm. Do zrywania wykorzystuje się wyjątkowo dużą siłę uciagu wynoszącą 794 kN.

Opcją ułatwiającą ustawienie głębokości zagłębienia zęba bez opuszczania kabiny przez operatora jest hydrauliczne wyciąganie sworznia zęba zrywaka.

Zarówno zrywaki jednozębne jak i wielozębne są wyposażone w cztery cylindry hydrauliczne o średnicy 177 mm, dwa do podnoszenia/opuszczania i dwa do zmiany kąta pochylenia zęba. Hydrauliczna zmiana kąta natarcia zęba pozwala na lepsze dostosowanie osprzętu do warunków zrywania.



Łatwość serwisowania

TD-25 to maszyna o wielu zaletach, które pozwalają na wysoką dyspozycyjność, minimalizację kosztów eksploatacji, jak również maksymalizację wydajności.

Spycharka TD-25 została tak zaprojektowana, żeby zapewnić łatwy dostęp do wszystkich punktów obsługowych i ułatwić serwisowanie, zwiększyć dostępność dla techników i zredukować koszty operacyjne.

- Łatwy dostęp do punktów serwisowych usprawniający obsługę techniczną.
- Łatwe do wymiany filtry oleju hydraulicznego.
- Komunikaty na wyświetlaczu informują operatora o zbliżającej się obsłudze technicznej.
- Alarm dźwiękowy i wizualny ostrzegają operatora o przekroczeniu parametrów pracy.
- Dogodnie rozmieszczone punkty obsługowe i diagnostyczne.



Wszystkie punkty obsługi technicznej są wyraźnie oznakowane i łatwo dostępne.



BUDOWA MODULARNA

Budowa modułowa pozwala na szybki i łatwy demontaż oraz wymianę głównych komponentów przez co zwiększamy dyspozycyjność maszyny i jej efektywność.

Modułarna budowa układu napędowego ułatwia obsługę techniczną i zapewnia możliwość szybkiej wymiany jego głównych komponentów.

Wszystkie punkty obsługi technicznej są wyraźnie oznakowane i łatwo dostępne, a punkty diagnostyczne są pogrupowane i dogodnie rozmieszczone. System informacji pokładowej informuje o parametrach pracy maszyny oraz o czasie najbliższej obsługi technicznej.

Pracuj efektywnie w każdych warunkach

Ułatwiamy uzyskanie najlepszych wyników w każdej operacji poprzez dobranie uniwersalnego osprzętu roboczego. Przy współpracy z klientem możemy zaprojektować specjalny osprzęt zgodny z jego indywidualnymi wymaganiami.



Skontaktuj się z nami i dowiedz się więcej o wyposażeniu na specjalne zamówienie dla spycharki TD-25. Jeśli efektywne wykonanie robót wymaga unikalnego osprzętu, komponentów lub konstrukcji, to my stworzymy go wraz z klientem dla osiągnięcia maksymalnej wydajności maszyny.

TD-25 TO MASZYNA IDEALNA DO SZEROKIEGO ZASTOSOWANIA

PAKIET ARKTYCZNY

Spycharki marki DRESSTA mogą być wyposażone w specjalny pakiet arktyczny umożliwiający ich eksploatację w ekstremalnie niskich temperaturach sięgających nawet -50°C.

BUDOWA DRÓG I MOSTÓW

Spycharki TD-25 sprawdzają się na każdym placu budowy, począwszy od przygotowania terenu do prac wykończeniowych.

ENERGETYKA

Duże spycharki marki DRESSTA są zwykle wybierane do wymagających prac przy przemieszczaniu węgla 24 godziny na dobę, np. w elektrowniach i elektrociepłowniach.

LEŚNICTWO

Spycharki marki DRESSTA są dostępne w ukompletowaniu niezbędnym do pracy w leśnictwie. W ramach formuły „Wyposażenie na specjalne zamówienie” (Special Feature Requests, SFR), skonfigurujemy maszyny zgodnie z indywidualnymi potrzebami użytkownika. Oferujemy: wciągarki, osłony kabiny, różne szerokości gąsienic, systemy przeciwpożarowe, dodatkowe instalacje hydrauliczne i wiele innych.

HUTNICTWO

Duże spycharki marki DRESSTA są przystosowane do różnych zadań w przemyśle ciężkim. Jedno z najbardziej ekstremalnych zastosowań to przemieszczanie żużla stalowniczego. W pakiecie osprzętu do takich zadań znajdują się specjalnie wzmocnione lemiesz i zrywaki.

SKŁADOWISKA ODPADÓW

Spycharka TD-25 wyróżnia się przy pracach na składowiskach, gdzie może zapewnić doskonałe kompaktowanie odpadów. Maszyna jest wyposażona w duże lemiesz z kratami powiększającymi ich pojemność oraz w płyty gąsienicowe z otworami do samooczyszczania. Pakiet „Wyposażenie na specjalne zamówienie” (Special Feature Requests, SFR) dla składowisk odpadów zapewnia ochronę spycharki zarówno od zanieczyszczeń w powietrzu jak i tych, które podlegają kompaktowaniu na podłożu, zapewniając stały dopływ czystego powietrza do kabiny oraz systemów chłodzenia.

GÓRNICTWO SKALNE I ODKRYWKOWE

Spycharki marki DRESSTA zostały zaprojektowane tak, aby wykonywać szereg różnych zadań na kopalni, począwszy od hałdowania materiałów, zrywania, usuwania nadkładu czy budowy dróg dojazdowych.



SATELITARNY SYSTEM ZARZĄDZANIA FLOTĄ MASZYN

Wszystkie modele maszyn marki DRESSTA mogą być wyposażone w systemy GPS oraz aplikacje zarządzania wykorzystujące ten system w celu lokalizacji sprzętu, monitoringu jego parametrów pracy i wydajności.

SYSTEM NIWELACJI TERENU

Systemy Trimble to niezwykle popularna opcja usprawniająca jakość i wydajność niwelacji terenu. Systemy te usprawniają roboty wykończeniowe, eliminując potrzebę wykonywania poprawek, zwiększają efektywność i dokładność wykonywanych robót.

Praca w ruchu ciągłym

Maszyny marki DRESSTA każdego dnia poddawane są wymagającym testom w trakcie pracy i dlatego zaprojektowano je tak, żeby sprawdzały się w najtrudniejszych warunkach.

GWARANCJA

Wraz z zakupem spycharki marki DRESSTA klient otrzymuje jedną z najwszechstronniejszych gwarancji w branży. Oprócz standardowej, 24-miesięcznej gwarancji, oferujemy programy rozszerzonej ochrony gwarancyjnej zapewniającej spokój użytkownika.

DOSTĘPNOŚĆ CZĘŚCI ZAMIENNYCH

Oryginalne części zamienne zostały zaprojektowane dla zapewnienia najwyższych osiągnięć i niezawodności przy spełnieniu surowych norm jakościowych. Globalna sieć dostaw części zamiennych z siedmioma regionalnymi centrami dystrybucji oraz zaawansowanymi systemami logistycznymi oznacza, że klient może być pewien szybkiej dostawy jakiegokolwiek części wszędzie tam, gdzie jest ona potrzebna.

WYKORZYSTAJ W 100% MOŻLIWOŚCI SWOJEJ SPYCHARKI

Rygorystyczna kontrola jakości maszyn marki DRESSTA jest gwarantem spełnienia wszystkich wymagań klientów. Zespół wsparcia technicznego zapewnia szybki dostęp do wymaganej informacji, a nasz serwis posprzedażny zatrudnia wysokokwalifikowanych i przeszkolonych pracowników. Są oni zawsze dostępni, gdy zajdzie taka konieczność.



Nasze produkty
dostarczamy poprzez
światową sieć dystrybutorów,
których pasją są maszyny
i ich branża.



SILNIK

	TD-25M Extra	TD-25R Extra
Marka i model	Cummins QSX15	Cummins QSX15
Norma emisji spalin	EPA Tier 3/EU Stage IIIA	EPA Tier 4f/EU Stage IV
Pojemność skokowa	15 l	15 l
Średnica cylindra x skok tłoka	137 x 169 mm	137 x 169 mm
Moc brutto, SAE J1995	280 kW (381 KM)	280 kW (381 KM)
Moc netto, SAE J1349/ ISO 9249	246 kW (335 KM)	246 kW (335 KM)
Obroty silnika, nominalne	1800	2000
Moment maksymalny	1825 Nm przy 1200 obr/min	1993 Nm przy 1200 obr/min
Filtr powietrza	suchy, dwustopniowy, z elektronicznym wskaźnikiem zanieczyszczenia	suchy, Cummins Filtration Direct Flow™, z elektronicznym wskaźnikiem zanieczyszczenia
Wspomaganie rozruchu	Podgrzewacz powietrza dolotowego, zimny rozruch	wtrysk eteru
Zdolność pokonywania wzniesień	45°	45°

UKŁAD CHŁODZENIA

	TD-25M Extra	TD-25R Extra
Typ	Wentylator typu ssącego z napędem hydraulicznym o zmiennej prędkości, perforowane osłony boczne silnika oraz żaluzjowe drzwi osłony chłodnicy	Wentylator typu ssącego z napędem hydraulicznym o zmiennej prędkości, perforowane osłony boczne silnika oraz żaluzjowe drzwi osłony chłodnicy
Chłodziwo niezamarzające	-37°C (-34°F)	-37°C (-34°F)

KABINA OPERATORA

	TD-25M Extra	TD-25R Extra
Ostona zabezpieczająca ROPS	ROPS (ISO 3471 – 2008)	ROPS (ISO 3471 – 2008)
Ostona zabezpieczająca FOPS	FOPS (ISO 3449 – 2005)	FOPS (ISO 3449 – 2005)

PODWOZIE

	TD-25M Extra	TD-25R Extra
Układ zawieszenia	trzy punktowy układ zawieszenia z ruchomą belką stabilizatora oraz ramami trakcyjnymi typu wahliwego zamontowane na wałkach przed przekładniami bocznymi	trzy punktowy układ zawieszenia z ruchomą belką stabilizatora oraz ramami trakcyjnymi typu wahliwego zamontowane na wałkach przed przekładniami bocznymi
Gąsienice	łańcuchy gąsienicowe smarowane i uszczelniane o ogniwach, tulejach i sworzniach ze stopu stali ulepszonej cieplnie zapewniających maksymalną odporność na naprężenia robocze i zużycie tarciove	łańcuchy gąsienicowe smarowane i uszczelniane o ogniwach, tulejach i sworzniach ze stopu stali ulepszonej cieplnie zapewniających maksymalną odporność na naprężenia robocze i zużycie tarciove
Rozstaw gąsienic	2140 mm (7 ft)	2140 mm (7 ft)
Szerokość standardowych płyt gąsienicowych	560 mm (22 in.)	560 mm (22 in.)
Łańcuch	łańcuchy gąsienicowe smarowane i uszczelniane	łańcuchy gąsienicowe smarowane i uszczelniane
Ilość płyt gąsienicowych, na stronę	38	39
Ilość rolek jezdnych, z każdej strony	7	7
Długość styku gąsienic z podłożem	3,150 mm	3270 mm
Powierzchnia styku gąsienic z podłożem	35,000 cm ²	36600 cm ²
Nacisk na podłoże wg ISO 16754	100 kPa	96 kPa
Podziałka łańcucha	250 mm	250 mm
Ilość segmentów koła łańcuchowego, z każdej strony	8	8

UKŁAD NAPĘDOWY

	TD-25M Extra	TD-25R Extra		
Skrzynia biegów	Jednostopniowy, jednofazowy zmiennik momentu Ø 415 mm o przełożeniu dynamicznym 2.45:1, napędza skrzynię biegów przez podwójny wał przegubowy. Przełączalna pod obciążeniem, typu „power shift”, modułarna skrzynia biegów, sterowana elektryczno-hydraulicznie. Programowanie prędkości jazdy i automatyczna zmiana biegu na niższy.	Jednostopniowy, jednofazowy zmiennik momentu Ø 415 mm o przełożeniu dynamicznym 2.45:1, napędza skrzynię biegów przez podwójny wał przegubowy. Przełączalna pod obciążeniem, typu „power shift”, modułarna skrzynia biegów, sterowana elektryczno-hydraulicznie. Programowanie prędkości jazdy i automatyczna zmiana biegu na niższy.		
Mechanizm skrzętu	Dwubiegowy mechanizm skrzętu umożliwia wykonywanie łagodnych skrętów z zachowaniem pełnej mocy na obu gąsienicach oraz zwrotów w miejscu. 3-biegowa skrzynia biegów w połączeniu z 2-biegowym mechanizmem skrzętu daje 6 biegów do przodu i 6 biegów do tyłu. Dźwignia sterowania (joystick) z lewej strony fotela operatora służy do sterowania skrzynią biegów i mechanizmem skrzętu.	Dwubiegowy mechanizm skrzętu umożliwia wykonywanie łagodnych skrętów z zachowaniem pełnej mocy na obu gąsienicach oraz zwrotów w miejscu. 3-biegowa skrzynia biegów w połączeniu z 2-biegowym mechanizmem skrzętu daje 6 biegów do przodu i 6 biegów do tyłu. Dźwignia sterowania (joystick) z lewej strony fotela operatora służy do sterowania skrzynią biegów i mechanizmem skrzętu.		
Przekładnie boczne	Dwustopniowy reduktor typu planetarnego zamontowany z za ramami trakcyjnym dla ochrony przed obciążeniami udarowymi	Dwustopniowy reduktor typu planetarnego zamontowany za ramami trakcyjnym dla ochrony przed obciążeniami udarowymi		
Całkowite przełożenie	25.5 : 1	25.5 : 1		
Maksymalna siła uciągu	791 kN (177,150 lb)	794 kN (178 498 lb)		
Prędkości jazdy	Do przodu	Do tyłu	Do przodu	Do tyłu
1-szy bieg niski	3.0 km/h	3.7 km/h	3.0 km/h	3.7 km/h
wysoki	3.9 km/h	4.7 km/h	4.0 km/h	4.8 km/h
2-gi bieg niski	5.1 km/h	6.1 km/h	5.1 km/h	6.1 km/h
wysoki	6.6 km/h	7.9 km/h	6.6 km/h	7.9 km/h
3-ci bieg niski	8.0 km/h	9.6 km/h	8.0 km/h	9.6 km/h
wysoki	10.3 km/h	12.3 km/h	10.3 km/h	12.3 km/h
UKŁAD HAMULCOWY				
Hamulce zasadnicze	Hamulce wielotarczowe mokre są włączone sprężynowo i zwalniane hydraulicznie. Pedał hamulca włącza oba hamulce, do parkowania lub sterowania przy zjeździe w dół.	Hamulce wielotarczowe mokre są włączone sprężynowo i zwalniane hydraulicznie. Pedał hamulca włącza oba hamulce, do parkowania lub sterowania przy zjeździe w dół.		
Hamulec parkingowy	Hamulce zasadnicze pełnią rolę hamulca parkingowego. Hamulce zasadnicze włączają się automatycznie przy przesunięciu dźwigni blokady układu napędu w górne położenie lub przy zatrzymaniu silnika.	Hamulce zasadnicze pełnią rolę hamulca parkingowego. Hamulce zasadnicze włączają się automatycznie przy przesunięciu dźwigni blokady układu napędu w górne położenie lub przy zatrzymaniu silnika.		

HYDRAULIKA UKŁADU ROBOCZEGO

	TD-25M Extra	TD-25R Extra
Typ	Układ hydrauliczny „open center” z trójsekcyjną pompą łopatkową o stałym wydatku	Układ hydrauliczny „open center” z trójsekcyjną pompą łopatkową o stałym wydatku
Wydatek pompy	313.5 l/min	313.5 l/min
Ciśnienie zaworu bezpieczeństwa	Podnoszenie lemieszka i zrywaka 17.2 MPa; przechył lemieszka 18.4 MPa	Podnoszenie lemieszka i zrywaka 17.2 MPa; przechył lemieszka 18.4 MPa
Sterowanie	Dźwignia sterująca (joystick)	Dźwignia sterująca (joystick)

UKŁAD ELEKTRYCZNY

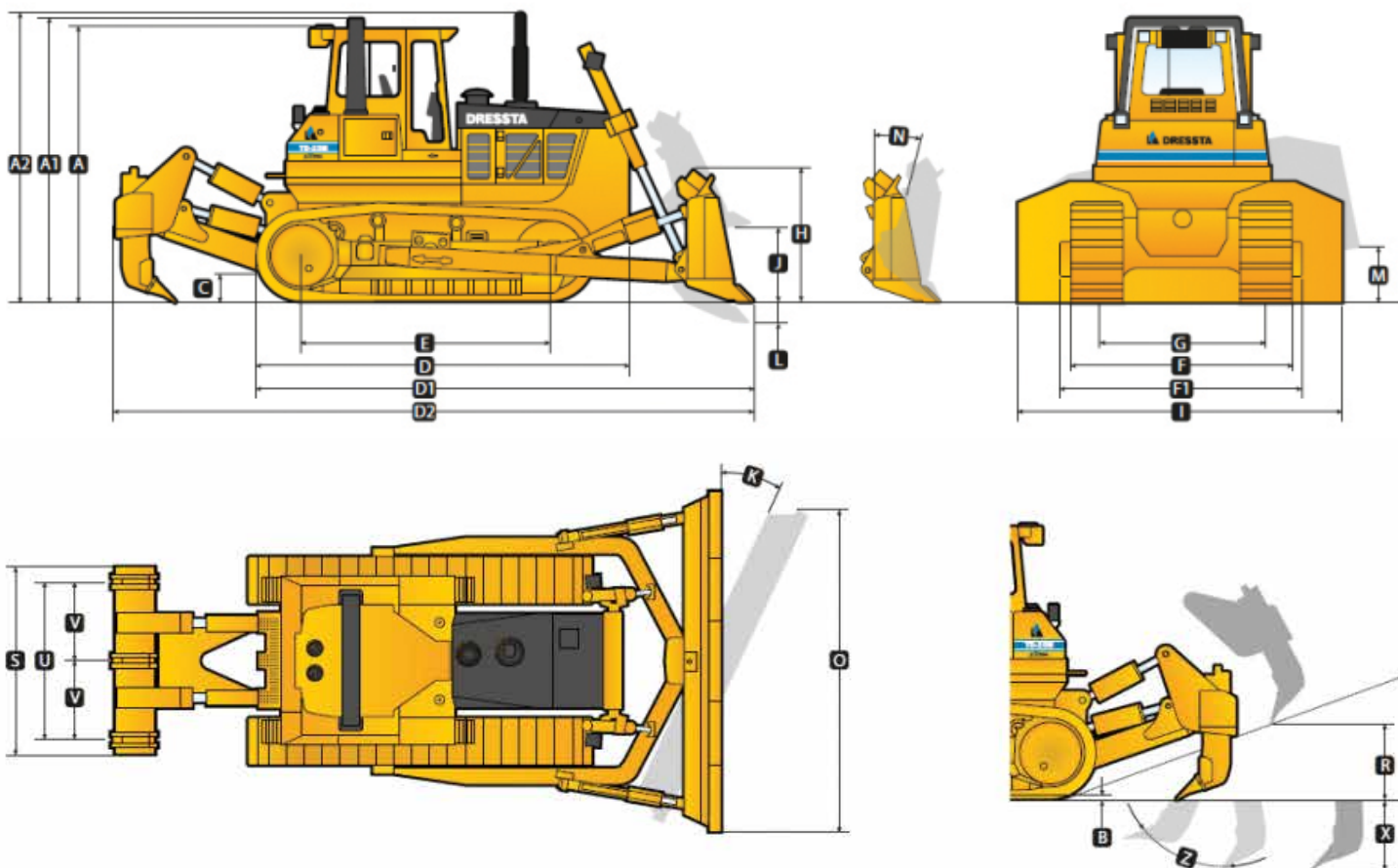
	TD-25M Extra	TD-25R Extra
Napięcie	24 V	24 V
Ilość akumulatorów	4	4
Prąd rozruchowy akumulatora	960 CCA	960 CCA
Alternator	100 A	100 A
Reflektory	8 ogółem; 2 przednie i 2 tylne montowane na kabinie, 2 przednie na cylindrach podnoszenia i 2 tylne na zbiorniku paliwa	8 ogółem; 2 przednie i 2 tylne montowane na kabinie, 2 przednie na cylindrach podnoszenia i 2 tylne na zbiorniku paliwa

POJEMNOŚCI

	TD-25M Extra	TD-25R Extra
Pojemności układów		
Zbiornik paliwa	825 l	770 l
Układ chłodzenia	56 l	67.5 l
Misa olejowa silnika	49 l	49 l
Skrzynia biegów i rama tylna	240 l	240 l
Przekładnie boczne, każda	64 l	64 l
Zbiornik hydrauliczny	130 l	130 l
Adblue	Nie dot.	38 l

MASA EKSPLOATACYJNA

	TD-25M Extra	TD-25R Extra
Maszyna w wyposażeniu standardowym, kabiną z osłonami FOPS/ROPS, lemięszem półwklęsłym z przechyłem, zrywakiem jednozębnym, pełnym zbiornikiem paliwa i operatorem (79 kg)	41,500 kg	41,250 kg
Wyposażenie na zamówienie		
Zrywak 3-zębny	456 kg	456 kg
Płyty gąsienicowe o szerokości		
610 mm	225 kg	231 kg
660 mm	474 kg	487 kg
711 mm	655 kg	667 kg



WYMIARY GABARYTOWE

Typ	TD-25M Extra I TD-25R Extra			
	Półwkłękły	Wklękły	Skośny	Do węgła
A Wysokość do dachu kabiny (FOPS)	3670 mm (12 ft)	3670 mm (12 ft)	3670 mm (12 ft)	3670 mm (12 ft)
A1 Wysokość do osłony ROPS	3800 mm (12 ft 6 in.)	3800 mm (12 ft 6 in.)	3800 mm (12 ft 6 in.)	3800 mm (12 ft 6 in.)
A2 Wysokość do rury wydechowej	3930 mm (12 ft 11 in.)	3930 mm (12 ft 11 in.)	3930 mm (12 ft 11 in.)	3930 mm (12 ft 11 in.)
B Wysokość ostrogi	76 mm (3 in.)	76 mm (3 in.)	76 mm (3 in.)	76 mm (3 in.)
C Prześwit nad podłożem	576 mm (22,6 in.)	576 mm (22,6 in.)	576 mm (22,6 in.)	576 mm (22,6 in.)
D Długość, maszyna bazowa	5070 mm (16 ft 7 in.)	5070 mm (16 ft 7 in.)	5070 mm (16 ft 7 in.)	5070 mm (16 ft 7 in.)
D1 Długość z lemieszem i zaczepem	6880 mm (22 ft 7 in.)	7150 mm (23 ft 5 in.)	6890 mm (22 ft 7 in.)	7530 mm (24 ft 8 in.)
D2 Długość z lemieszem i zrywakiem 1- zębnym/ 3- zębnym	8940 mm/8380 mm (29 ft. 4 in./27 ft 6 in.)	9210 mm/8650 mm (29 ft. 4 in./27 ft 6 in.)	8950 mm/8390 mm (29 ft. 4 in./27 ft 6 in.)	9030 mm (29 ft 8 in.)
E Długość styku gąsienicy z podłożem	3150 mm/ 3270 mm (10 ft 4 in./10 ft 9 in.)	3150 mm/ 3270 mm (10 ft 4 in./10 ft 9 in.)	3150 mm/ 3270 mm (10 ft 4 in./10 ft 9 in.)	3150 mm/ 3270 mm (10 ft 4 in./10 ft 9 in.)
F Szerokość maszyny z gąsienicami	2700 mm (8 ft 10 in.)	2700 mm (8 ft 10 in.)	2700 mm (8 ft 10 in.)	2700 mm (8 ft 10 in.)
F1 Szerokość z czopami	3210 mm (10 ft 6 in.)	3210 mm (10 ft 6 in.)	3210 mm (10 ft 6 in.)	3210 mm (10 ft 6 in.)
G Rozstaw gąsienic	2140 mm (7 ft.)	2140 mm (7 ft.)	2140 mm (7 ft.)	2140 mm (7 ft.)

LEMIESZ

Typ	TD-25M Extra I TD-25R Extra			
	Półwkłękły	Wklękły	Skośny	Do węgła
Pojemność lemiesza wg SAE	9,6 m ³ (12,5 yd ³)	11,5 m ³ (15,0 yd ³)	5,7 m ³ (7,4 yd ³)	21,0 m ³ (27,5 yd ³)
H Wysokość lemiesza	1760 mm (5 ft 9 in.)	1760 mm (5 ft 9 in.)	1260 mm (4 ft 1 in.)	2100 mm (6 ft 11 in.)
I Szerokość lemiesza	4050 mm (13 ft 3 in.)	4350 mm (14 ft 3 in.)	4950 mm (16 ft 3 in.)	5610 mm (18 ft 5 in.)
J Wysokość podnoszenia lemiesza	1270 mm (4 ft 2 in.)	1270 mm (4 ft 2 in.)	1370 mm (4 ft 6 in.)	1270 mm (4 ft 2 in.)
K Kąt skosu lemiesza	-	-	25°	-
L Maksymalne opuszczanie poniżej poziomu podłoża	600 mm (23,6 in.)	600 mm (23,6 in.)	660 mm (26 in.)	600 mm (23,6 in.)
M Maksymalny przechył lemiesza	880 mm (34,6 in.)	945 mm (37,2 in.)	435 mm (17,1 in.)	1220 mm (48 in.)
N Maksymalny kąt nachylenia lemiesza	10°	10°	-	10°
O Szerokość, lemiesz w położeniu skośnym	-	-	4590 mm (15 ft 1 in.)	-

ZRYWAK

Typu równoległego o regulowanym kącie pochylenia zęba

	TD-25M Extra I TD-25R Extra		
	Standard	Do zrywania głębokiego	Wielozębny (trójzębny)
R Maksymalny prześwit przy podniesionym zrywaku	770 mm (30,3 in.)	760 mm (29,9 in.)	868 mm (34,2 in.)
S Szerokość całkowita belki narzędziowej	1450 mm (57 in.)	1450 mm (57 in.)	2485 mm (98 in.)
T Kąt zejścia (przy podniesionym zrywaku)	30,8°	30,8°	30,8°
U Szerokość zrywania	-	-	2134 mm (84 in.)
V Rozstaw zębów	-	-	1067 mm (42 in.)
X Maksymalne zagłębienie	1250 mm (49,2 in.)	1700 mm (66,9 in.)	760 mm (29,9 in.)
Z Maximum pitch adjustment	25,1°	25,1°	25,1°
Siła zagłębienia	132,5 kN (29 768 lb)	132,5 kN (29 768 lb)	131,2 kN (29 494 lb)
Siła wrywająca	377,7 kN (84 907 lb)	377,7 kN (84 907 lb)	353,5 kN (79 467 lb)
Położenie zębów, pionowe	4	6	2
Masa zrywaka z 1 zębem	5280 kg (11 630 lb)	5370 kg (11 840 lb)	5100 kg (11 630 lb)
Masa zęba	-	-	318 kg (700 lb)

SILNIK

TD-25M EXTRA

Silnik, Cummins QSX15, norma emisji Tier 3, z turbodoładowaniem, z bezpośrednim rozruchem i wtryskiem paliwa, 246 kW (335 KM)
Filtr powietrza - suchy, dwustopniowy z separatorem pyłu i ze wskaźnikiem zanieczyszczenia
Chłodziwo niezamarzające (-37°C)
Zespół chłodnic: silnika, oleju w skrzyni biegów, paliwa, oleju hydraulicznego/napędu wentylatora, powietrza dolotowego
Filtr chłodziwa
Rura wydechowa, przedłużona i wygięta
Wentylator typu ssącego o zmiennej prędkości, napęd hydrauliczny
Filtry oleju silnikowego, pełnoprzepływowe z wymiennymi wkładami
Filtry w układzie napędowym i roboczym, typu „spin-on”
Filtr siatkowy paliwa
Separator wody w układzie paliwowym
Tłumik pod maską silnika

TD-25R EXTRA

Silnik, Cummins QSX15, norma emisji Stage IV/Tier 4 Final, z turbodoładowaniem, wtrysk paliwa wysokociśnieniowy (HPI), system Selekttywnej Redukcji Katalitycznej (SCR), sterowanie elektronicznie (ECM), 246 kW (335 KM)
Filtr powietrza Cummins Filtration Direct FlowTM- suchy dwustopniowy z filtrem wstępnym, typu "cyklone" i elektronicznym wskaźnikiem zanieczyszczenia
Chłodziwo niezamarzające (-37°C)
Zespół chłodnic: silnika, oleju w skrzyni biegów, paliwa, oleju hydraulicznego/napędu wentylatora, powietrza dolotowego (CAC)
Filtr chłodziwa
Filtr cząsteczek stałych z katalizatorem (DPF)
Rura wydechowa, przedłużona i wygięta
Wentylator typu ssącego o zmiennej prędkości, napęd hydrauliczny
Filtry oleju silnikowego, pełnoprzepływowe z wymiennymi wkładami
Filtry w układzie napędowym i roboczym, typu „spin-on”
Filtr siatkowy zbiornika paliwa
Separator wody w układzie paliwowym

UKŁAD NAPĘDOWY

Decelerator - prawy pedał i hamulec umieszczony centralnie, sterowanie nożne
Hamulce włączane sprężynowo i zwalniane hydraulicznie, sterowanie nożne
Zmiennik momentu, jednostopniowy
Skrzynia biegów przełączalna pod obciążeniem, w połączeniu z 2-biegowym mechanizmem skrętu daje 6 biegów do przodu i 6 biegów do tyłu, preselekcja biegów i automatyczna zmiana biegu na niższy.
Mechanizm skrętu, dwubiegowy, sterowanie joystickiem

KABINA OPERATORA

Klimatyzacja/ogrzewanie/nadmuch/odszerbianie pod fotelem operatora, skraplacz klimatyzacji z tyłu pod dachem kabiny
Instalacja do montażu radia AM/FM
Kabina z dwustopniową osłoną ROPS/FOPS (SAE J1040, J231), z wyciszeniem, systemem recyrkulacji powietrza, bezpiecznymi, przyciemnianymi szybami, przystosowana do montażu radia.
Wyposażona w światło i lusterko wewnętrzne, lusterka zewnętrzne, 4 wycieraczki i spryskiwacze szyb, 2 przednie i 2 tylne reflektory
Fotel operatora tapicerowany, z podłokietnikami, amortyzowany (ISO 7096) i regulowany, z obrotem w prawo o 14°
Pas bezpieczeństwa bezwładnościowy (SAE J386)
Osłona przeciwsłoneczna szyby przedniej kabiny
Przedział na narzędzia

OPRZYRĄDOWANIE

TD-25M EXTRA

Przełączniki i lampki ostrzegawcze; odczyt usterek silnika z ECM
Wyświetlacz diagnostyki układu napędu i silnika
Wskaźniki: poziomu paliwa, temp. chłodziwa silnika, ciśnienia oleju silnika, temp. oleju w układzie napędowym, woltomierz, licznik motogodzin, obrotomierz
Lampki ostrzegawcze: zanieczyszczenia filtrów: powietrza, oleju w układzie napędowym i oleju hydraulicznego; niskiego ciśnienia oleju w układzie napędowym/sprzęgieł, wysokiej temperatury chłodziwa, wysokiej temperatury oleju układu napędu, zanieczyszczenia filtra napędu wentylatora
System ostrzegawczy (wizualny i dźwiękowy): niskiego poziomu chłodziwa i niskiego ciśnienia oleju w silniku

TD-25R EXTRA

Elektroniczny system monitoringu z wyświetlaczem LCD
Monitoring jazdy, diagnostyka silnika, układu napędu, licznik godzin pracy
Wskaźniki: woltomierz (ładowanie akumulatora), temperatura oleju układu napędu, poziom paliwa, temperatura płynu chłodzącego, obrotomierz silnika, poziom ADBLue
Lampki kontrolne diagnostyki silnika i układu napędu
Lampki ostrzegawcze (LED): stanu silnika, wysokiej temperatury oleju układu napędowego, niskiego poziomu płynu chłodzącego, niskiego ciśnienia oleju silnika, wysokiej temperatury płynu chłodzącego, niskiego poziomu paliwa, wysokiej temperatury układu wydechowego, niskiego poziomu AdBlue, stanu akumulatora, niskiego ciśnienia sprzęgieł skrzyni biegów
Lampki ostrzegawcze (LED): zanieczyszczenia filtra powietrza, filtra (SCR) układu wydechowego, filtra układu napędu wentylatora, filtrów układu hydraulicznego roboczej, filtra ciśnieniowego układu napędu
Sygnał ostrzegawczy dźwiękowy niskiego poziomu chłodziwa, niskiego ciśnienia oleju w silniku i wysokiej temperatury chłodziwa

UKŁAD ELEKTRYCZNY

TD-25M EXTRA

Sygnał cofania
Alternator 100 A
Akumulatory bezobsługowe (4) 12V, 1920 CCA, zimny rozruch
Sygnał dźwiękowy
Reflektory z osłonami, 2 przednie (na cylindrach podnoszenia) i 2 tylne na zbiorniku paliwa
Gniazdo lampy przenośnej 24V
Gniazdo rozruchu/ładowania z przewodem
Układ rozruchu, 24V
Podgrzewacz powietrza dolotowego, zimny rozruch

TD-25R EXTRA

Sygnał cofania
Alternator 110 A
Akumulatory bezobsługowe (4) 12V, 1920 CCA, zimny rozruch
Sygnał dźwiękowy
Reflektory z osłonami, 2 przednie (na cylindrach podnoszenia) i 2 tylne na zbiorniku paliwa
Gniazdo lampy przenośnej 12V
Gniazdo rozruchu/ładowania z przewodem
Układ rozruchu, 24V

PODWOZIE

Hydrauliczne napinanie łańcucha gąsienicowego
Łańcuchy gąsienicowe uszczelnione i smarowane (LTS) z ogniwami dzielonymi, 38 szt (M Extra), 39 szt (R Extra)
Prowadnice łańcucha, końcowe, integralne
Rama trakcyjna typu wahlowego, 7 rolek jezdnych i 2 podtrzymujące z każdej strony nasmarowane na cały okres eksploatacji, rozstaw gąsienic 2140 mm
Płyty gąsienicowe o szerokości 560 mm

OSŁONY

Oslony: misy olejowej silnika z hakiem, skrzyni biegów, chłodnicy, wentylatora i koła łańcuchowego
Dach pełny silnika
Oslony boczne silnika perforowane
Osłona uszczelnienia przekładni bocznej
Drzwi osłony chłodnicy, dwuczęściowe, żaluzjowe na zawiasach

STEROWANIE HYDRAULIKA

Rozdzielacz 3-sekcyjny, sterowanie 1-dźwigniowe lemięszem (podnoszenie/przechył); przyłącza pod sterowanie zrywakiem

INNE WYPOSAŻENIE STANDARDOWE

Cylindry podnoszenia lemięsza z zaworami szybkiego opadania
Listwy pomiaru ciśnień w układzie jazdy i układzie roboczym
Zaczep sztywny
Ekologiczne spusty oleju silnika i oleju hydraulicznego oraz chłodziwa
Instrukcja obsługi oraz katalog części
Podest serwisowy tylny
Pakiet wyciszeniowy, zawiera wyciszenie drzwi chłodnicy
Opakowanie eksportowe i załadunek na środek transportu

WYPOSAŻENIE OPCJONALNE

LEMIESZ

Osprzęt z lemieszem półwkłętym D-2 o pojemności 9.6 m³; zespół hydraulicznego przechyłu lub przechyłu/nachylania lemiesz

Osprzęt z lemieszem wkłętym U-2 o pojemności 11.5 m³; zespół hydraulicznego przechyłu lub przechyłu/nachylania lemiesz

Osprzęt z lemieszem węglowym o pojemności 21 m³; zespół hydraulicznego przechyłu lub przechyłu/nachylania lemiesz

Osprzęt z lemieszem skośnym G-2 o pojemności 5.7 m³, z przechytem hydraulicznym lub bez przechyłu (skręt mechaniczny)

OSPRZĘT

Zaczep odlewany, 1860 kg

Zaczep odlewany, z dodatkowym przeciwcieżarem 2004 kg, zalecany do pracy z lemieszem węglowym lub lemieszem kompaktora

Zrywak wielozębny z 3 zębami, przechytem hydraulicznym zębów

Zrywak jednozębny z przechytem hydraulicznym zęba, hydrauliczne wyciąganie sworznia, ząb standardowy lub ząb do głębokiej penetracji podłoża

PŁYTY GAŚNICOWE

Płyty gaśnicowe 610 mm

Płyty gaśnicowe 660 mm, naroża płyt ścięte

Płyty gaśnicowe 711 mm naroża płyt ścięte, (nie zaleca się do pracy ze zrywakiem)

KABINA OPERATORA

Ogrzewanie/nadmuch/odszerzanie, kabina bez klimatyzacji:

- System recyrkulacji powietrza z filtrami MSHA, do ciężkich warunków pracy
- AM/FM CD radio
- Dodatkowe osłony przeciwsłoneczne w kabinie (2 szt), do okien drzwi bocznych
- Światła dodatkowe na ostonie ROPS, 2 szt
- Światła dodatkowe na ostonie ROPS, 2 przód, 2 tył lub boki

OSŁONY

Oslony leśne, przednie i tylne do standardowej kabiny z ROPS zawiera przedłużoną rurę wydechową z osłoną oraz osłonę zbiornika paliwa i zbiornika hydraulicznego.

Siatka tylna (wymagana do pracy z wciągarką) do osłony leśnej

Światła, 2 przednie, mocowane z boku do osłony leśnej

Oslony siatkowe szyb kabiny (przednia, tylna, boczne i drzwi) przykręcane, malowane na czarno

Oslony siatkowe świateł kabiny (2 przednie 2 tylne) malowane na czarno

Oslony siatkowe świateł ciągnika (2 przednie 2 tylne)

Oslony siatkowe świateł mocowanych na ROPS (2 przednie)

OSŁONY

Oslona przeciwskalna

Oslona rolek jezdnych na pełnej długości

Oslona miski olejowej silnika i skrzyni biegów, wzmocniona

Dach perforowany silnika

Oslona zbiornika paliwa (12 mm płyta ochronna zbiornika paliwa i oleju hydraulicznego)

INNE WYPOSAŻENIE OPCJONALNE

TD-25M Extra

Pakiet wyciszeniowy, do dachu silnika perforowanego, zawiera

wyciszenie drzwi osłony chłodnicy

Lampa przenośna 24V z kablem 6 m

Zabezpieczenie antywłamaniowe do osłon bocznych silnika

Zestaw narzędzi, 17szt w skrzynce metalowej

Zestaw filtrów na 1000 godz. z wyposażeniem

Zestaw filtrów na 1500 godz. z wyposażeniem

Zestaw filtrów na 2000 godz. z wyposażeniem

Zestaw filtrów na 4000 godz. z wyposażeniem

Światła odbłaskowe

TD-25R Extra

Pakiet wyciszeniowy do dachu pełnego lub perforowanego, zawiera

wyciszenie drzwi chłodnicy

Rozruch w niskich temperaturach - wtrysk eteru

Zabezpieczenie antywłamaniowe do osłon bocznych silnika

Zestaw narzędzi, 17szt w skrzynce metalowej

Zestaw filtrów na 1000 godz. z wyposażeniem

Zestaw filtrów na 2000 godz. z wyposażeniem

System centralnego smarowania dla maszyny bez zrywaka

lub ze zrywakiem

Opcja Trimble Ready, fabrycznie zainstalowana hydraulika, wiązki przewodów i wsporniki pod komponenty Trimble Grade Control System

Nasz dział techniczny opracowuje indywidualne projekty, dokonuje modyfikacji oraz adaptacji maszyn i osprzętów roboczych dla uzyskania najlepszych osiągnięć w nietypowych zastosowaniach, poprawy wydajności i efektów ekonomicznych.

Czy chcesz zamówić wyposażenie na specjalne zamówienie? Skonsultuj się z nami i przekonaj się, jak można lepiej wykonywać zadania.

Producent zastrzega sobie prawo dokonywania zmian bez uprzedzenia i niniejsza może nie uwzględniać najnowszych danych technicznych. Zdjęcia w niniejszej broszurze mogą nie uwzględniać najnowszej kompletacji maszyny. Prosimy skontaktować się z dealerem naszych maszyn w celu potwierdzenia danych technicznych i kompletacji maszyn.



Promujemy bezpieczeństwo w miejscu pracy.
Przed rozpoczęciem pracy należy zapoznać się z instrukcją operatora.



info@dressta.com
www.dressta.com

DR-PB-TD25-T3/T4F-WW-A4-05042017-POL

